

- Stechdrehen ab Ø 4,2 mm
- Gewindedrehen ab Ø 4,2 mm
- Innendrehen ab Ø 1,0 mm
- Kopierdrehen, fallende Konturen bis 45° ab Ø 4,2 mm
  
- Grooving as of Ø 4,2 mm
- Threading as of Ø 4,2 mm
- Internal grooving as of Ø 1,0 mm
- Copying, falling shapes up to 45° as of Ø 4,2 mm

Inhaltsverzeichnis  
Table of contents

Seite / Page  
**02 - 03**

Klemmhalter / Toolholder  
Schaftquerschnitt rund  
Round shank (Cross section)

Seite / Page  
**04**

Klemmhalter / Toolholder  
Schaftquerschnitt quadratisch  
Square shank (Cross section)

Seite / Page  
**05**

Schneideinsätze / Insert  
Ausdrehen, fallende Konturen bis 18° ab  $\varnothing$  1,0 mm  
Boring, falling shapes up to 18° as of  $\varnothing$  1,0 mm

Seite / Page  
**06**

Schneideinsätze / Insert  
Ausdrehen, fallende Konturen bis 18° ab  $\varnothing$  5,2 mm  
Boring, falling shapes up to 18° as of  $\varnothing$  5,2 mm

Seite / Page  
**07**

Schneideinsätze / Insert  
Ausdrehen und Fasen 45° ab  $\varnothing$  5,2 mm  
Boring and chamfering 45° as of  $\varnothing$  5,2 mm

Seite / Page  
**08**

Schneideinsätze / Insert  
Stechdrehen / Einstechen ab  $\varnothing$  4,2 mm  
Grooving as of  $\varnothing$  4,2 mm

Seite / Page  
**09**

Schneideinsätze / Insert  
Stechdrehen / Einstechen ab  $\varnothing$  6,2 mm  
Grooving as of  $\varnothing$  6,2 mm

Seite / Page  
**10**

Schneideinsätze / Insert  
Stechdrehen / Einstechen ab  $\varnothing$  7,2 mm  
Grooving as of  $\varnothing$  7,2 mm

Seite / Page  
**11**

Schneideinsätze / Insert  
Gewindedrehen, Teilprofil ab  $\varnothing$  4,2 mm  
Threading, partial profile as of  $\varnothing$  4,2 mm

Seite / Page  
**12**

Schneideinsätze / Insert  
Vorstechen und Fasen ab  $\varnothing$  5,2 mm  
Chamfering and Preparation Cut as of  $\varnothing$  5,2 mm

Seite / Page  
**13**

Schneideinsätze / Insert  
Vollradius-Nut einstechen ab  $\varnothing$  4,2 mm  
Full Radius grooving as of  $\varnothing$  4,2 mm

Seite / Page  
**14**

# Inhaltsverzeichnis Table of contents



<b>Schneideinsätze / Insert</b> <b>Bohrung drehen mit 90° Anstellwinkel ab ø 3,2 mm</b> <b>Boring with 90° setting angle as of ø 3,2 mm</b>	<b>Seite / Page</b> <b>15</b>
<b>Schneideinsätze / Insert</b> <b>Kopierdrehen, fallende Konturen bis 45° ab ø 4,2 mm</b> <b>Copying, falling shapes up to 45° as of 4,2 mm</b>	<b>Seite / Page</b> <b>16</b>
<b>Schneideinsätze / Insert</b> <b>Gewindedrehen, BSW/BSF (Vollprofil) ab ø 5,2 mm</b> <b>Threading, BSW/BSF (Full Profile) as of ø 5,2 mm</b>	<b>Seite / Page</b> <b>17</b>
<b>Schneideinsätze / Insert</b> <b>Gewindedrehen, UN (Teilprofil) ab ø 4,2 mm</b> <b>Threading, UN (Partial Profile) as of ø 4,2 mm</b>	<b>Seite / Page</b> <b>18</b>
<b>Schneideinsätze / Insert</b> <b>Gewindedrehen, NPT (Teilprofil) ab ø 6,2 mm</b> <b>Threading, NPT (Partial Profile) as of ø 6,2 mm</b>	<b>Seite / Page</b> <b>19</b>
<b>Schneidstoffe</b> <b>Grade selection</b>	<b>Seite / Page</b> <b>21</b>
<b>Schnittdaten</b> <b>Speed and feeds</b>	<b>Seite / Page</b> <b>22</b>

**Preisliste siehe Katalog 10.6**  
**Pricelist see catalog 10.6**

**a**  
a - series

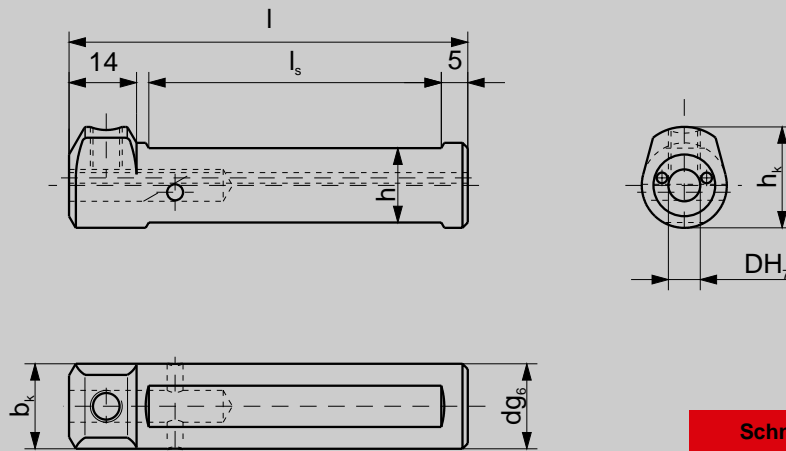
### Klemmhalter

- Runder Schaft mit 2 Spannflächen
- Innere Kühlmittelzufuhr
- Für alle Anwendungen

**a**  
a - series

### Toolholder

- Round shank (Cross section)
- Through coolant
- For any application



Schneideinsätze • Inserts  
Seite/Page 6 - 19

**a** Klemmhalter • Toolholder

Maße dimensions	Für Schneidplatte use with insert	dg <sub>6</sub>	Bestellnummer part number	Lieferstatus stock	DH <sub>7</sub>	l	l <sub>s</sub>	h	b <sub>k</sub>	h <sub>k</sub>
					mm	mm	mm	mm	mm	mm
Lagerpflichtig gen. stocked	A04.	10	<b>A04.0010</b>		4	65	45	8	10	14,5
	A05.	10	<b>A05.0010</b>		5	65	45	8	10	15,0
	A04.	12	<b>A04.0012</b>		4	70	50	10	12	15,5
	A05.	12	<b>A05.0012</b>		5	70	50	10	12	16,0
	A06.	12	<b>A06.0012</b>		6	70	50	10	12	16,5
	A04.	16	<b>A04.0016</b>		4	75	55	14	16	17,5
	A05.	16	<b>A05.0016</b>		5	75	55	14	16	18,0
	A06.	16	<b>A06.0016</b>		6	75	55	14	16	18,5
	A07.	16	<b>A07.0016</b>		7	75	55	14	16	19,0
	A08.	16	<b>A08.0016</b>		8	75	55	14	16	19,5
A04.	20	<b>A04.0020</b>	4	90	70	18	20	20,0		
A05.	20	<b>A05.0020</b>	5	90	70	18	20	20,0		
A06.	20	<b>A06.0020</b>	6	90	70	18	22	22,0		
A07.	20	<b>A07.0020</b>	7	90	70	18	22	22,0		
A08.	20	<b>A08.0020</b>	8	90	70	18	25	25,0		
A10.	20	<b>A10.0020</b>	10	90	70	18	25	25,0		

Ersatzteile • Spare parts

- Spanschraube • screw A M6x 7,5 T15F
- Torx - Schlüssel • Torx screw driver T15F

# Klemmhalter / Toolholder

## Schaftquerschnitt quadratisch Square shank (Cross section)



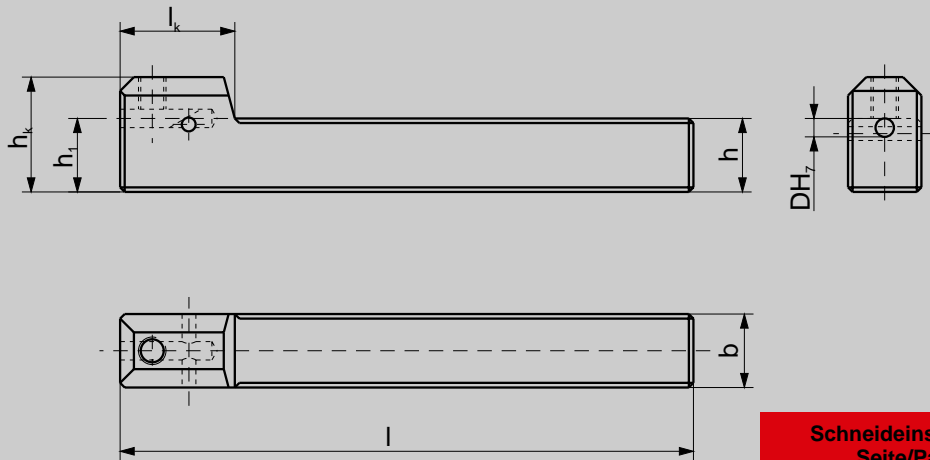
### Klemmhalter

- Quadratischer Schaft
- Für alle Anwendungen



### Toolholder

- Square Shank (Cross section)
- For any application



Schneideinsätze • Inserts  
Seite/Page 6 - 19



### Klemmhalter • Toolholder

Maße  
dimensions

Für Schneidplatte use with insert	b	h	Bestellnummer part number	Lieferstatus stock	DH <sub>7</sub>	l	h <sub>1</sub>	l <sub>k</sub>	h <sub>k</sub>
					mm	mm	mm	mm	mm
A04.	10	10	<b>A04.1010</b>	Lagerpflichtig gen. stocked	4	100	10	25	19,0
A05.	10	10	<b>A05.1010</b>		5	100	10	25	19,5
A04.	12	12	<b>A04.1212</b>		4	100	12	25	21,0
A05.	12	12	<b>A05.1212</b>		5	100	12	27	21,5
A06.	12	12	<b>A06.1212</b>		6	100	12	27	22,0
A04.	16	16	<b>A04.1616</b>		4	125	16	25	25,0
A05.	16	16	<b>A05.1616</b>		5	125	16	35	25,5
A06.	16	16	<b>A06.1616</b>		6	125	16	35	26,0
A07.	16	16	<b>A07.1616</b>		7	125	16	35	26,5
A08.	16	16	<b>A08.1616</b>		8	125	16	40	27,0
A04.	20	20	<b>A04.2020</b>	4	125	20	25	29,0	
A05.	20	20	<b>A05.2020</b>	5	125	20	35	29,5	
A06.	20	20	<b>A06.2020</b>	6	125	20	35	30,0	
A07.	20	20	<b>A07.2020</b>	7	125	20	35	30,5	
A08.	20	20	<b>A08.2020</b>	8	125	20	35	31,0	
A10.	20	20	<b>A10.2020</b>	10	125	20	35	32,0	

#### Ersatzteile • Spare parts

Spanschraube • screw  
Torx - Schlüssel • Torx screw driver

A M6x 7,5 T15F  
T15F

**a**  
a - series

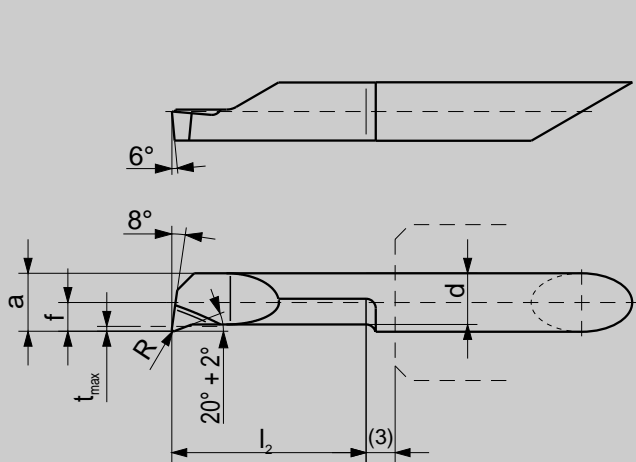
## Schneideinsatz

- Ausdrehen (Innen)
- ab ø 1,0 mm

**a**  
a - series

## Insert

- boring (internal)
- as of ø 1,0 mm



R = rechts wie gezeichnet  
L = links, spiegelbildlich

R = righthand version shown  
L = lefthand version, mirror image

Lieferzeit / delivery time

- ⊙ ab Lager lieferbar - Zwischenverkauf vorbehalten  
on stock, subject to prior sale
- ▣ mittelfristig lieferbar (~ 2 - 3 Wochen)  
middle term (~ 2 - 3 weeks)
- ◇ nicht lagerhaltig - Lieferzeit auf Anfrage  
not on stock, delivery time upon request

**Klemhalter • Toolholder**  
Seite/Page 04 - 05

Maße dimensions		Schneideinsätze • Inserts				lieferbare Schneidstoffe available grades						d	a	t <sub>max</sub>	R
		D	f	l <sub>2</sub>	D <sub>min</sub>	Bestellnummer part number									
						GF 25	GI 25	GN 35	ZGX 40	GX 75	GS 85				
mm	mm	mm	mm		-301	-305	-303	-314	-308	-310	mm	mm	mm	mm	
4,0	0,45	4	1,0	A04.1804.04.10 R/L	⊙	▣	▣	⊙	▣	▣	0,65	0,95	0,1	0,10	
4,0	0,45	6	1,0	A04.1804.06.10 R/L	⊙	▣	▣	⊙	▣	▣	0,65	0,95	0,1	0,10	
4,0	0,45	8	1,0	A04.1804.08.10 R/L	⊙	▣	▣	⊙	▣	▣	0,65	0,95	0,1	0,10	
4,0	0,70	6	1,7	A04.1807.06.17 R/L	⊙	▣	⊙	⊙	▣	▣	1,05	1,45	0,2	0,10	
4,0	0,70	9	1,7	A04.1807.09.17 R/L	⊙	▣	⊙	⊙	▣	▣	1,05	1,45	0,2	0,10	
4,0	0,95	6	2,2	A04.1810.06.22 R/L	⊙	▣	▣	⊙	▣	▣	1,55	1,95	0,2	0,10	
4,0	0,95	9	2,2	A04.1810.09.22 R/L	⊙	▣	▣	⊙	▣	▣	1,55	1,95	0,2	0,10	
4,0	0,95	13	2,2	A04.1810.13.22 R/L	⊙	▣	▣	⊙	▣	▣	1,55	1,95	0,2	0,10	
4,0	1,20	10	2,7	A04.1812.10.27 R/L	⊙	▣	▣	⊙	▣	▣	2,05	2,45	0,2	0,15	
4,0	1,20	15	2,7	A04.1812.15.27 R/L	⊙	▣	▣	⊙	▣	▣	2,05	2,45	0,2	0,15	
4,0	1,35	20	3,0	A04.1814.20.30 R/L	⊙	▣	▣	⊙	▣	▣	2,35	2,75	0,2	0,15	
4,0	1,45	10	3,2	A04.1815.10.32 R/L	⊙	▣	▣	⊙	▣	▣	2,55	2,95	0,2	0,15	
4,0	1,45	15	3,2	A04.1815.15.32 R/L	⊙	▣	▣	⊙	▣	▣	2,55	2,95	0,2	0,15	
4,0	1,45	20	3,2	A04.1815.20.32 R/L	⊙	▣	▣	⊙	▣	▣	2,55	2,95	0,2	0,15	
4,0	1,70	10	3,7	A04.1817.10.37 R/L	⊙	▣	▣	⊙	▣	▣	3,05	3,45	0,2	0,15	
4,0	1,70	15	3,7	A04.1817.15.37 R/L	⊙	▣	▣	⊙	▣	▣	3,05	3,45	0,2	0,15	
4,0	1,70	20	3,7	A04.1817.20.37 R/L	⊙	▣	▣	⊙	▣	▣	3,05	3,45	0,2	0,15	
4,0	1,95	10	4,2	A04.1820.10.42 R/L	⊙	▣	▣	⊙	▣	▣	3,45	3,95	0,3	0,15	
4,0	1,95	15	4,2	A04.1820.15.42 R/L	⊙	▣	▣	⊙	▣	▣	3,45	3,95	0,3	0,15	
4,0	1,95	20	4,2	A04.1820.20.42 R/L	⊙	▣	▣	⊙	▣	▣	3,45	3,95	0,3	0,15	
4,0	1,95	25	4,2	A04.1820.25.42 R/L	⊙	▣	▣	⊙	▣	▣	3,45	3,95	0,3	0,15	

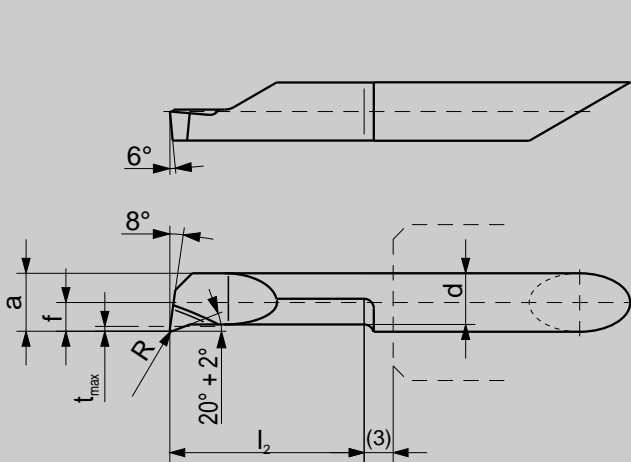
Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

# Schneideinsätze / Insert

Ausdrehen, fallende Konturen bis 18° ab ø 5,2 mm  
 Boring, falling shapes up to 18° as of ø 5,2 mm



<b>a</b> <small>a - series</small>	<h2>Schneideinsatz</h2>	<b>a</b> <small>a - series</small>	<h2>Insert</h2>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Ausdrehen (Innen)</li> <li>• ab ø 5,2 mm</li> </ul>		<ul style="list-style-type: none"> <li>• boring (internal)</li> <li>• as of ø 5,2 mm</li> </ul>



- R = rechts wie gezeichnet  
 L = links, spiegelbildlich
- R = righthand version shown  
 L = lefthand version, mirror image
- Lieferzeit / delivery time
- ⊙ ab Lager lieferbar - Zwischenverkauf vorbehalten
  - ⊙ on stock, subject to prior sale
  - ▣ mittelfristig lieferbar (~ 2 - 3 Wochen)
  - ▣ middle term (~ 2 - 3 weeks)
  - ◇ nicht lagerhaltig - Lieferzeit auf Anfrage
  - ◇ not on stock, delivery time upon request

Klemmhalter • Toolholder  
Seite/Page 04 - 05

## a Schneideinsätze • Inserts

Maße dimensions					Bestellnummer part number	lieferbare Schneidstoffe available grades						d	a	t <sub>max</sub>	R
	D	f	l <sub>2</sub>	D <sub>min</sub>		GF 25	GI 25	GN 35	ZGX 40	GX 75	GS 85				
	mm	mm	mm	mm		-301	-305	-303	-314	-308	-310				
	5,0	2,45	10	5,2	A05.1825.10.52 R/L	⊙	▣	⊙	⊙	⊙	▣	4,25	4,95	0,5	0,2
	5,0	2,45	15	5,2	A05.1825.15.52 R/L	⊙	▣	⊙	⊙	⊙	▣	4,25	4,95	0,5	0,2
	5,0	2,45	20	5,2	A05.1825.20.52 R/L	⊙	▣	⊙	⊙	⊙	▣	4,25	4,95	0,5	0,2
	5,0	2,45	25	5,2	A05.1825.25.52 R/L	⊙	▣	⊙	⊙	⊙	▣	4,25	4,95	0,5	0,2
	5,0	2,45	30	5,2	A05.1825.30.52 R/L	⊙	▣	⊙	⊙	⊙	▣	4,25	4,95	0,5	0,2
	5,0	2,45	35	5,2	A05.1825.35.52 R/L	⊙	▣	▣	⊙	▣	▣	4,25	4,95	0,5	0,2
	5,0	2,45	40	5,2	A05.1825.40.52 R/L	⊙	▣	▣	⊙	▣	▣	4,25	4,95	0,5	0,2
	6,0	2,95	15	6,2	A06.1830.15.62 R/L	⊙	▣	⊙	⊙	⊙	▣	5,25	5,95	0,5	0,2
	6,0	2,95	20	6,2	A06.1830.20.62 R/L	⊙	▣	⊙	⊙	⊙	▣	5,25	5,95	0,5	0,2
	6,0	2,95	25	6,2	A06.1830.25.62 R/L	⊙	▣	⊙	⊙	⊙	▣	5,25	5,95	0,5	0,2
	6,0	2,95	30	6,2	A06.1830.30.62 R/L	⊙	▣	▣	⊙	▣	▣	5,25	5,95	0,5	0,2
	6,0	2,95	35	6,2	A06.1830.35.62 R/L	⊙	▣	▣	⊙	▣	▣	5,25	5,95	0,5	0,2
	6,0	2,95	40	6,2	A06.1830.40.62 R/L	⊙	▣	▣	⊙	▣	▣	5,25	5,95	0,5	0,2
	7,0	3,45	25	7,2	A07.1835.25.72 R/L	⊙	▣	⊙	⊙	⊙	▣	6,25	6,95	0,5	0,2
	7,0	3,45	30	7,2	A07.1835.30.72 R/L	◇	◇	◇	◇	◇	◇	6,25	6,95	0,5	0,2
	7,0	3,45	35	7,2	A07.1835.35.72 R/L	⊙	▣	▣	⊙	▣	▣	6,25	6,95	0,5	0,2
	7,0	3,45	40	7,2	A07.1835.40.72 R/L	⊙	▣	⊙	⊙	⊙	▣	6,25	6,95	0,5	0,2
	7,0	3,45	45	7,2	A07.1835.45.72 R/L	⊙	▣	▣	⊙	▣	▣	6,25	6,95	0,5	0,2
	7,0	3,45	50	7,2	A07.1835.50.72 R/L	⊙	▣	▣	⊙	▣	▣	6,25	6,95	0,5	0,2

Ausführung R oder L angeben  
 State R or L version

**a**  
a - series

## Schneideinsatz

- Ausdrehen und Fasen (Innen)
- ab  $\varnothing$  5,2 mm

**a**  
a - series

## Insert

- boring and chamfering (internal)
- as of  $\varnothing$  5,2 mm

R = rechts wie gezeichnet  
L = links, spiegelbildlich

R = righthand version shown  
L = lefthand version, mirror image

Lieferzeit / delivery time

- ⊙ ab Lager lieferbar - Zwischenverkauf vorbehalten
- ⊙ on stock, subject to prior sale
- ▣ mittelfristig lieferbar (~ 2 - 3 Wochen)
- ▣ middle term (~ 2 - 3 weeks)
- ◇ nicht lagerhaltig - Lieferzeit auf Anfrage
- ◇ not on stock, delivery time upon request

**Klemmhalter • Toolholder**  
Seite/Page 04 - 05

**a**  
a - series

## Schneideinsätze • Inserts

Maße dimensions

D	l <sub>2</sub>	D <sub>min</sub>	Bestellnummer part number	lieferbare Schneidstoffe available grades						f	d	a	t
				GF 25	GI 25	GN 35	ZGX 40	GX 75	GS 85				
mm	mm	mm		-301	-305	-303	-314	-308	-310	mm	mm	mm	mm
5,0	15	5,2	A05.4545.15.52 R/L	⊙	▣	▣	⊙	▣	▣	2,45	3,75	4,95	0,7
5,0	20	5,2	A05.4545.20.52 R/L	⊙	▣	▣	⊙	▣	▣	2,45	3,75	4,95	0,7
6,0	20	6,2	A06.4545.20.62 R/L	◇	◇	◇	◇	◇	◇	2,95	3,95	5,95	0,7
6,0	25	6,2	A06.4545.25.62 R/L	⊙	▣	▣	⊙	▣	▣	2,95	3,95	5,95	0,7
7,0	40	7,2	A07.4545.40.72 R/L	⊙	▣	▣	⊙	▣	▣	3,45	4,25	6,95	0,7

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

# Schneideinsätze / Insert

## Stechdrehen / Einstechen ab $\varnothing 4,2$ mm

### Grooving as of $\varnothing 4,2$ mm



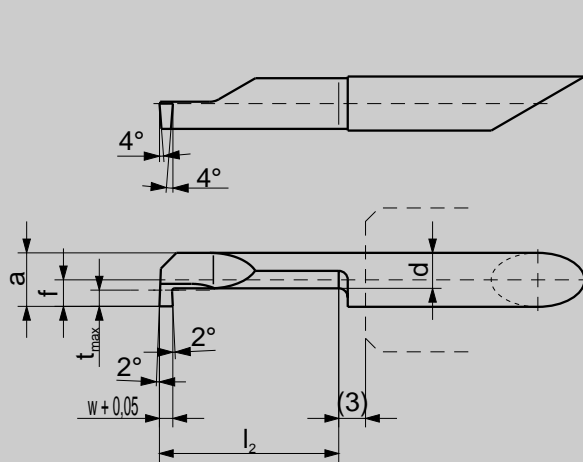
### Schneideinsatz

- Stechdrehen (Innen)
- ab  $\varnothing 4,2$  mm



### Insert

- grooving (internal)
- as of  $\varnothing 4,2$  mm



R = rechts wie gezeichnet  
L = links, spiegelbildlich

R = righthand version shown  
L = lefthand version, mirror image

Lieferzeit / delivery time

- ⊙ ab Lager lieferbar - Zwischenverkauf vorbehalten
- ⊙ on stock, subject to prior sale
- ▣ mittelfristig lieferbar (~ 2 - 3 Wochen)
- ▣ middle term (~ 2 - 3 weeks)
- ◇ nicht lagerhaltig - Lieferzeit auf Anfrage
- ◇ not on stock, delivery time upon request

**Klemmhalter • Toolholder**  
Seite/Page 04 - 05



### Schneideinsätze • Inserts

Maße  
dimensions

D	w	l <sub>2</sub>	D <sub>min</sub>	Bestellnummer part number	lieferbare Schneidstoffe available grades						f	d	a	t <sub>max</sub>	
					GF 25	GI 25	GN 35	ZGX 40	GX 75	GS 85					
					-301	-305	-303	-314	-308	-310					
mm	mm	mm	mm									mm	mm	mm	mm
4,0	1,0	10	4,2	A04.0100.10.42 R/L	⊙	▣	▣	⊙	▣	▣	1,95	2,95	3,95	0,8	
4,0	1,0	15	4,2	A04.0100.15.42 R/L	⊙	▣	▣	⊙	▣	▣	1,95	2,95	3,95	0,8	
4,0	1,0	20	4,2	A04.0100.20.42 R/L	⊙	▣	▣	⊙	▣	▣	1,95	2,95	3,95	0,8	
5,0	1,0	10	5,2	A05.0100.10.52 R/L	◇	◇	◇	◇	◇	◇	2,45	3,75	4,95	1,0	
5,0	1,5	10	5,2	A05.0150.10.52 R/L	◇	◇	◇	◇	◇	◇	2,45	3,75	4,95	1,0	
5,0	2,0	10	5,2	A05.0200.10.52 R/L	⊙	▣	▣	⊙	▣	▣	2,45	3,75	4,95	1,0	
5,0	1,0	15	5,2	A05.0100.15.52 R/L	▣	◇	◇	◇	◇	◇	2,45	3,75	4,95	1,0	
5,0	1,5	15	5,2	A05.0150.15.52 R/L	▣	◇	◇	◇	◇	◇	2,45	3,75	4,95	1,0	
5,0	2,0	15	5,2	A05.0200.15.52 R/L	⊙	▣	▣	▣	▣	▣	2,45	3,75	4,95	1,0	
5,0	1,0	20	5,2	A05.0100.20.52 R/L	⊙	▣	▣	▣	▣	▣	2,45	3,75	4,95	1,0	
5,0	1,5	20	5,2	A05.0150.20.52 R/L	⊙	▣	▣	▣	▣	▣	2,45	3,75	4,95	1,0	
5,0	2,0	20	5,2	A05.0200.20.52 R/L	⊙	▣	▣	▣	▣	▣	2,45	3,75	4,95	1,0	
5,0	1,0	25	5,2	A05.0100.25.52 R/L	◇	◇	◇	◇	◇	◇	2,45	3,75	4,95	1,0	
5,0	1,5	25	5,2	A05.0150.25.52 R/L	◇	◇	◇	◇	◇	◇	2,45	3,75	4,95	1,0	
5,0	2,0	25	5,2	A05.0200.25.52 R/L	◇	◇	◇	◇	◇	◇	2,45	3,75	4,95	1,0	
5,0	1,0	30	5,2	A05.0100.30.52 R/L	◇	◇	◇	◇	◇	◇	2,45	3,75	4,95	1,0	
5,0	1,5	30	5,2	A05.0150.30.52 R/L	◇	◇	◇	◇	◇	◇	2,45	3,75	4,95	1,0	
5,0	2,0	30	5,2	A05.0200.30.52 R/L	◇	◇	◇	◇	◇	◇	2,45	3,75	4,95	1,0	
5,0	1,0	35	5,2	A05.0100.35.52 R/L	⊙	▣	▣	⊙	▣	▣	2,45	3,75	4,95	1,0	

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

**a**  
a - series

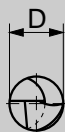
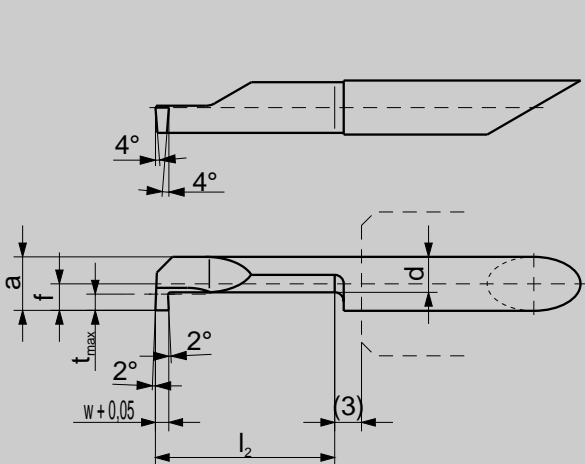
## Schneideinsatz

- Stechdrehen (Innen)
- ab  $\varnothing 6,2$  mm

**a**  
a - series

## Insert

- grooving (internal)
- as of  $\varnothing 6,2$  mm



R = rechts wie gezeichnet  
L = links, spiegelbildlich  
  
R = righthand version shown  
L = lefthand version, mirror image

Lieferzeit / delivery time

- ⊙ ab Lager lieferbar - Zwischenverkauf vorbehalten  
on stock, subject to prior sale
- ▣ mittelfristig lieferbar (~ 2 - 3 Wochen)  
middle term (~ 2 - 3 weeks)
- ◇ nicht lagerhaltig - Lieferzeit auf Anfrage  
not on stock, delivery time upon request

**Klemmhalter • Toolholder**  
Seite/Page 04 - 05

**a**  
a - series  
Maße  
dimensions

## Schneideinsätze • Inserts

D	w	l <sub>2</sub>	D <sub>min</sub>	Bestellnummer part number	lieferbare Schneidstoffe available grades						f	d	a	t <sub>max</sub>
					GF 25 -301	GI 25 -305	GN 35 -303	ZGX 40 -314	GX 75 -308	GS 85 -310				
6,0	1,0	10	6,2	A06.0100.10.62 R/L	◇	◇	◇	◇	◇	◇	2,95	3,95	5,95	1,8
6,0	1,5	10	6,2	A06.0150.10.62 R/L	◇	◇	◇	◇	◇	◇	2,95	3,95	5,95	1,8
6,0	2,0	10	6,2	A06.0200.10.62 R/L	◇	◇	◇	◇	◇	◇	2,95	3,95	5,95	1,8
6,0	1,0	15	6,2	A06.0100.15.62 R/L	⊙	▣	▣	⊙	▣	▣	2,95	3,95	5,95	1,8
6,0	1,5	15	6,2	A06.0150.15.62 R/L	⊙	▣	▣	⊙	▣	▣	2,95	3,95	5,95	1,8
6,0	2,0	15	6,2	A06.0200.15.62 R/L	⊙	▣	▣	⊙	▣	▣	2,95	3,95	5,95	1,8
6,0	1,0	20	6,2	A06.0100.20.62 R/L	◇	◇	◇	◇	◇	◇	2,95	3,95	5,95	1,8
6,0	1,5	20	6,2	A06.0150.20.62 R/L	⊙	▣	▣	⊙	▣	▣	2,95	3,95	5,95	1,8
6,0	2,0	20	6,2	A06.0200.20.62 R/L	◇	◇	◇	◇	◇	◇	2,95	3,95	5,95	1,8
6,0	1,0	25	6,2	A06.0100.25.62 R/L	⊙	▣	▣	⊙	▣	▣	2,95	3,95	5,95	1,8
6,0	1,5	25	6,2	A06.0150.25.62 R/L	⊙	▣	▣	⊙	▣	▣	2,95	3,95	5,95	1,8
6,0	2,0	25	6,2	A06.0200.25.62 R/L	⊙	▣	▣	⊙	▣	▣	2,95	3,95	5,95	1,8
6,0	1,0	30	6,2	A06.0100.30.62 R/L	◇	◇	◇	◇	◇	◇	2,95	3,95	5,95	1,8
6,0	1,5	30	6,2	A06.0150.30.62 R/L	◇	◇	◇	◇	◇	◇	2,95	3,95	5,95	1,8
6,0	2,0	30	6,2	A06.0200.30.62 R/L	⊙	▣	▣	⊙	▣	▣	2,95	3,95	5,95	1,8
6,0	1,0	35	6,2	A06.0100.35.62 R/L	◇	◇	◇	◇	◇	◇	2,95	3,95	5,95	1,8
6,0	1,5	35	6,2	A06.0150.35.62 R/L	◇	◇	◇	◇	◇	◇	2,95	3,95	5,95	1,8
6,0	1,0	40	6,2	A06.0100.40.62 R/L	◇	◇	◇	◇	◇	◇	2,95	3,95	5,95	1,8

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

# Schneideinsätze / Insert

## Stechdrehen / Einstechen ab $\varnothing 7,2$ mm

### Grooving as of $\varnothing 7,2$ mm



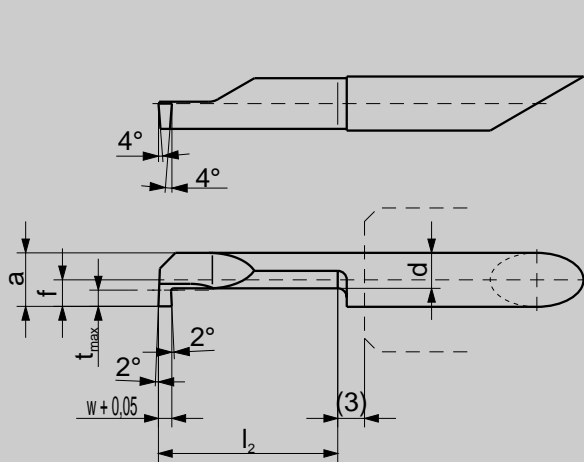
### Schneideinsatz

- Stechdrehen (Innen)
- ab  $\varnothing 7,2$  mm



### Insert

- grooving (internal)
- as of  $\varnothing 7,2$  mm



R = rechts wie gezeichnet  
L = links, spiegelbildlich

R = righthand version shown  
L = lefthand version, mirror image

Lieferzeit / delivery time

- ⊙ ab Lager lieferbar - Zwischenverkauf vorbehalten
- ⊙ on stock, subject to prior sale
- ▣ mittelfristig lieferbar (~ 2 - 3 Wochen)
- ▣ middle term (~ 2 - 3 weeks)
- ◇ nicht lagerhaltig - Lieferzeit auf Anfrage
- ◇ not on stock, delivery time upon request

**Klemmhalter • Toolholder**  
Seite/Page 04 - 05

## Schneideinsätze • Inserts

a-series  
Maße  
dimensions

D	w	l <sub>2</sub>	D <sub>min</sub>	Bestellnummer part number	lieferbare Schneidstoffe available grades						f	d	a	t <sub>max</sub>
					GF 25	GI 25	GN 35	ZGX 40	GX 75	GS 85				
					-301	-305	-303	-314	-308	-310				
mm	mm	mm	mm							mm	mm	mm	mm	
7,0	1,0	10	7,2	A07.0100.10.72 R/L	⊙	▣	▣	⊙	▣	▣	3,45	4,25	6,95	2,5
7,0	1,5	10	7,2	A07.0150.10.72 R/L	⊙	▣	▣	⊙	▣	▣	3,45	4,25	6,95	2,5
7,0	2,0	10	7,2	A07.0200.10.72 R/L	⊙	▣	▣	⊙	▣	▣	3,45	4,25	6,95	2,5
7,0	1,0	15	7,2	A07.0100.15.72 R/L	⊙	▣	▣	⊙	▣	▣	3,45	4,25	6,95	2,5
7,0	1,5	15	7,2	A07.0150.15.72 R/L	⊙	▣	▣	⊙	▣	▣	3,45	4,25	6,95	2,5
7,0	2,0	15	7,2	A07.0200.15.72 R/L	⊙	▣	▣	⊙	▣	▣	3,45	4,25	6,95	2,5
7,0	1,0	20	7,2	A07.0100.20.72 R/L	⊙	▣	▣	⊙	▣	▣	3,45	4,25	6,95	2,5
7,0	1,5	20	7,2	A07.0150.20.72 R/L	⊙	▣	▣	⊙	▣	▣	3,45	4,25	6,95	2,5
7,0	2,0	20	7,2	A07.0200.20.72 R/L	⊙	▣	▣	⊙	▣	▣	3,45	4,25	6,95	2,5
7,0	1,0	25	7,2	A07.0100.25.72 R/L	⊙	▣	▣	⊙	▣	▣	3,45	4,25	6,95	2,5
7,0	1,5	25	7,2	A07.0150.25.72 R/L	⊙	▣	▣	⊙	▣	▣	3,45	4,25	6,95	2,5
7,0	2,0	25	7,2	A07.0200.25.72 R/L	⊙	▣	▣	⊙	▣	▣	3,45	4,25	6,95	2,5
7,0	1,0	30	7,2	A07.0100.30.72 R/L	⊙	▣	▣	⊙	▣	▣	3,45	4,25	6,95	2,5
7,0	1,5	30	7,2	A07.0150.30.72 R/L	⊙	▣	▣	⊙	▣	▣	3,45	4,25	6,95	2,5
7,0	2,0	30	7,2	A07.0200.30.72 R/L	⊙	▣	▣	⊙	▣	▣	3,45	4,25	6,95	2,5
7,0	1,0	35	7,2	A07.0100.35.72 R/L	⊙	▣	▣	⊙	▣	▣	3,45	4,25	6,95	2,5
7,0	1,5	35	7,2	A07.0150.35.72 R/L	⊙	▣	▣	⊙	▣	▣	3,45	4,25	6,95	2,5
7,0	2,0	35	7,2	A07.0200.35.72 R/L	⊙	▣	▣	⊙	▣	▣	3,45	4,25	6,95	2,5
7,0	1,0	40	7,2	A07.0100.40.72 R/L	⊙	▣	▣	⊙	▣	▣	3,45	4,25	6,95	2,5
7,0	1,5	40	7,2	A07.0150.40.72 R/L	⊙	▣	▣	⊙	▣	▣	3,45	4,25	6,95	2,5

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

**a**  
a - series

## Schneideinsatz

- Gewindedrehen, Teilprofil (Innen)
- Steigung P 0,5 - 1,5 mm
- ab  $\varnothing 4,2$  mm

**a**  
a - series

## Insert

- threading, partial profile (internal)
- pitch P 0,5 - 1,5 mm
- as of  $\varnothing 4,2$  mm

R = rechts wie gezeichnet  
 L = links, spiegelbildlich

R = righthand version shown  
 L = lefthand version, mirror image

Lieferzeit / delivery time

- ⊙ ab Lager lieferbar - Zwischenverkauf vorbehalten
- ⊙ on stock, subject to prior sale
- ▣ mittelfristig lieferbar (~ 2 - 3 Wochen)
- ▣ middle term (~ 2 - 3 weeks)
- ◇ nicht lagerhaltig - Lieferzeit auf Anfrage
- ◇ not on stock, delivery time upon request

**Klemmhalter • Toolholder**  
**Seite/Page 04 - 05**

**a**  
a - series

## Schneideinsätze • Inserts

Maße dimensions						Bestellnummer part number	lieferbare Schneidstoffe available grades						b	E	f	a	d
	D	t	P	$l_2$	$D_{min}$		GF 25	GI 25	GN 35	ZGX 40	GX 75	GS 85					
	mm	mm	mm	mm	mm		-301	-305	-303	-314	-308	-310					
	5,0	0,55	1,00	15	4,8	A05.0510.15.48 R/L	⊙	▣	▣	⊙	▣	▣	0,12	0,55	2,25	4,55	3,55
	6,0	0,68	1,25	15	6,2	A06.0612.15.62 R/L	⊙	▣	▣	⊙	▣	▣	0,15	0,65	2,95	5,95	3,95
	6,0	0,81	1,50	15	6,2	A06.0815.15.62 R/L	⊙	▣	▣	⊙	▣	▣	0,18	0,75	2,95	5,95	3,95
	4,0	0,27	0,50	15	4,2	A04.0205.15.42 R/L	⊙	▣	▣	⊙	▣	▣	0,06	0,35	1,95	3,95	2,95
	5,0	0,27	0,50	15	5,2	A05.0205.15.52 R/L	◇	◇	◇	◇	◇	◇	0,06	0,35	2,45	4,95	3,75
	5,0	0,40	0,75	15	5,1	A05.0407.15.51 R/L	◇	◇	◇	◇	◇	◇	0,09	0,45	2,35	4,85	3,65
	6,0	0,55	1,00	15	6,2	A06.0510.15.62 R/L	◇	◇	◇	◇	◇	◇	0,12	0,55	2,95	5,95	3,95

Ausführung R oder L angeben  
 State R or L version

# Schneideinsätze / Insert

Stechdrehen / Einstechen ab  $\varnothing 4,2$  mm  
Grooving as of  $\varnothing 4,2$  mm



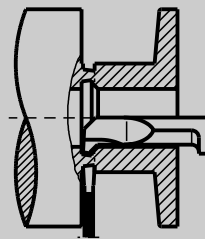
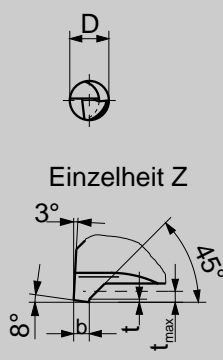
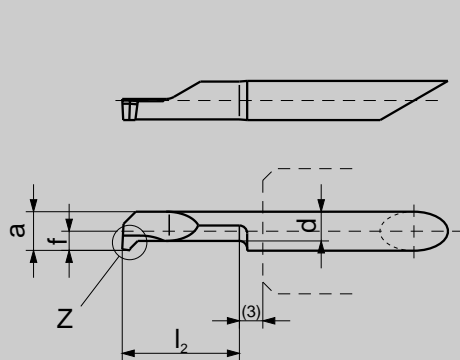
## Schneideinsatz

- Vorstechen und Fasen (Innen - zum nachträglichen Abstechen von außen)
- ab  $\varnothing 5,2$  mm



## Insert

- perparing cut and chamfering (internal - for later external parting off)
- as of  $\varnothing 5,2$  mm



R = rechts wie gezeichnet  
L = links, spiegelbildlich

R = righthand version shown  
L = lefthand version, mirror image

Lieferzeit / delivery time

- ◉ ab Lager lieferbar - Zwischenverkauf vorbehalten
- ◉ on stock, subject to prior sale
- ◻ mittelfristig lieferbar (~ 2 - 3 Wochen)
- ◻ middle term (~ 2 - 3 weeks)
- ◊ nicht lagerhaltig - Lieferzeit auf Anfrage
- ◊ not on stock, delivery time upon request

Klemmhalter • Toolholder  
Seite/Page 04 - 05



## Schneideinsätze • Inserts

Maße  
dimensions

D	b	l <sub>2</sub>	D <sub>min</sub>	Bestellnummer part number	lieferbare Schneidstoffe available grades						f	d	a	t	t <sub>max</sub>
					GF 25 -301	GI 25 -305	GN 35 -303	ZGX 40 -314	GX 75 -308	GS 85 -310					
5,0	1,0	15	5,2	A05.0810.15.52 R/L	◊	◻	◻	◊	◻	◻	2,45	3,75	4,95	0,2	0,7
5,0	1,0	20	5,2	A05.0810.20.52 R/L	◊	◻	◻	◊	◻	◻	2,45	3,75	4,95	0,2	0,7
5,0	1,0	25	5,2	A05.0810.25.52 R/L	◊	◻	◻	◊	◻	◻	2,45	3,75	4,95	0,2	0,7
5,0	1,0	30	5,2	A05.0810.30.52 R/L	◊	◻	◻	◊	◻	◻	2,45	3,75	4,95	0,2	0,7

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

**a**  
a - series

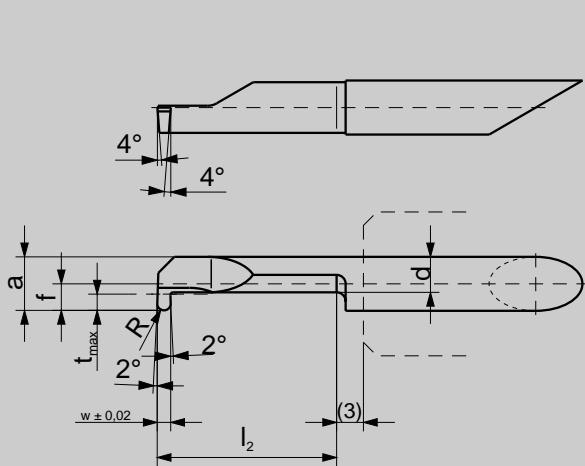
## Schneideinsatz

- Vollradius-Nut einstechen (Innen)
- ab  $\varnothing 4,2$  mm

**a**  
a - series

## Insert

- full radius grooving (internal)
- as of  $\varnothing 4,2$  mm



R = rechts wie gezeichnet  
L = links, spiegelbildlich

R = righthand version shown  
L = lefthand version, mirror image

Lieferzeit / delivery time

- ⊙ ab Lager lieferbar - Zwischenverkauf vorbehalten
- ⊙ on stock, subject to prior sale
- ▣ mittelfristig lieferbar (~ 2 - 3 Wochen)
- ▣ middle term (~ 2 - 3 weeks)
- ◇ nicht lagerhaltig - Lieferzeit auf Anfrage
- ◇ not on stock, delivery time upon request

**Klemmhalter • Toolholder**  
Seite/Page 04 - 05

Maße dimensions		Schneideinsätze • Inserts				Bestellnummer part number	lieferbare Schneidstoffe available grades						w	f	d	a	t <sub>max</sub>
		D	R	I <sub>2</sub>	D <sub>min</sub>		GF 25	GI 25	GN 35	ZGX 40	GX 75	GS 85					
		mm	mm	mm	mm		-301	-305	-303	-314	-308	-310					
4,0	0,50	15	4,2	A04.0005.15.42 R/L	⊙	▣	▣	⊙	▣	▣	1,0	1,95	2,95	3,95	0,8		
5,0	0,50	20	5,2	A05.0005.20.52 R/L	⊙	▣	▣	⊙	▣	▣	1,0	2,45	3,75	4,95	1,0		
5,0	0,75	20	5,2	A05.0007.20.52 R/L	◇	▣	▣	◇	▣	▣	1,5	2,45	3,75	4,95	1,0		
5,0	1,00	20	5,2	A05.0010.20.52 R/L	◇	▣	▣	◇	▣	▣	2,0	2,45	3,75	4,95	1,0		
6,0	0,50	25	6,2	A06.0005.25.62 R/L	⊙	▣	▣	⊙	▣	▣	1,0	2,95	3,95	5,95	1,8		
6,0	0,75	25	6,2	A06.0007.25.62 R/L	⊙	▣	▣	⊙	▣	▣	1,5	2,95	3,95	5,95	1,8		
6,0	1,00	25	6,2	A06.0010.25.62 R/L	⊙	▣	▣	⊙	▣	▣	2,0	2,95	3,95	5,95	1,8		
7,0	0,50	30	7,2	A07.0005.30.72 R/L	⊙	▣	▣	⊙	▣	▣	1,0	3,45	4,25	6,95	2,5		
7,0	0,75	30	7,2	A07.0007.30.72 R/L	⊙	▣	▣	⊙	▣	▣	1,5	3,45	4,25	6,95	2,5		
7,0	1,00	30	7,2	A07.0010.30.72 R/L	⊙	▣	▣	⊙	▣	▣	2,0	3,45	4,25	6,95	2,5		

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

# Schneideinsätze / Insert

Stechdrehen / Einstechen ab  $\varnothing 4,2$  mm  
Grooving as of  $\varnothing 4,2$  mm



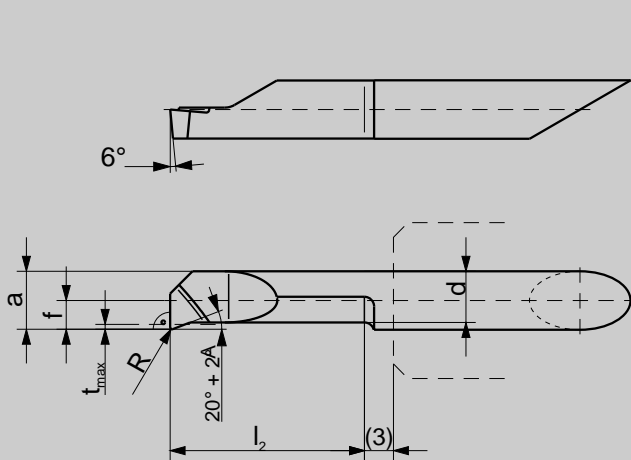
## Schneideinsatz

- Bohrung drehen mit  $90^\circ$  Anstellwinkel
- ab  $\varnothing 3,2$  mm



## Insert

- boring with  $90^\circ$  setting angle
- as of  $\varnothing 3,2$  mm



- R = rechts wie gezeichnet  
L = links, spiegelbildlich
- R = righthand version shown  
L = lefthand version, mirror image
- Lieferzeit / delivery time
- ab Lager lieferbar - Zwischenverkauf vorbehalten
  - on stock, subject to prior sale
  - ▣ mittelfristig lieferbar (~ 2 - 3 Wochen)
  - ▣ middle term (~ 2 - 3 weeks)
  - ◆ nicht lagerhaltig - Lieferzeit auf Anfrage
  - ◆ not on stock, delivery time upon request

Klemmhalter • Toolholder  
Seite/Page 04 - 05



## Schneideinsätze • Inserts

Maße  
dimensions

D	f	l <sub>2</sub>	D <sub>min</sub>	Bestellnummer part number	lieferbare Schneidstoffe available grades						R	d	a	t <sub>max</sub>
					GF 25 -301	GI 25 -305	GN 35 -303	ZGX 40 -314	GX 75 -308	GS 85 -310				
mm	mm	mm	mm							mm	mm	mm	mm	
4,0	1,45	12	3,2	A04.9015.12.32 R/L	◆	◆	◆	◆	◆	◆	0,15	2,55	2,95	0,20
4,0	1,95	15	4,2	A04.9020.15.42 R/L	◆	◆	◆	◆	◆	◆	0,15	3,45	3,95	0,30
5,0	2,45	10	5,2	A05.9025.10.52 R/L	●	■	■	●	■	■	0,20	4,25	4,95	0,50
5,0	2,45	15	5,2	A05.9025.15.52 R/L	●	■	■	●	■	■	0,20	4,25	4,95	0,50
5,0	2,45	20	5,2	A05.9025.20.52 R/L	●	■	■	●	■	■	0,20	4,25	4,95	0,50

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

**a**  
a - series

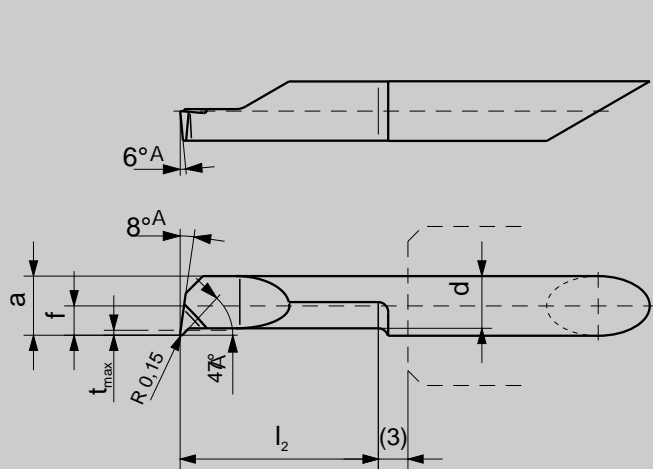
## Schneideinsatz

- Kopierdrehen (Innen)  
fallende Konturen bis  $45^\circ$
- ab  $\varnothing 4,2$  mm

**a**  
a - series

## Insert

- copying (internal)  
falling shapes up to  $45^\circ$
- as of  $\varnothing 4,2$  mm



R = rechts wie gezeichnet  
L = links, spiegelbildlich

R = righthand version shown  
L = lefthand version, mirror image

Lieferzeit / delivery time

- ⊙ ab Lager lieferbar - Zwischenverkauf vorbehalten  
on stock, subject to prior sale
- ▣ mittelfristig lieferbar (~ 2 - 3 Wochen)  
middle term (~ 2 - 3 weeks)
- ◇ nicht lagerhaltig - Lieferzeit auf Anfrage  
not on stock, delivery time upon request

**Klemhalter • Toolholder**  
Seite/Page 04 - 05

Maße dimensions	Schneideinsätze • Inserts				Bestellnummer part number	lieferbare Schneidstoffe available grades						d mm	a mm	t <sub>max</sub> mm
	D	f	l <sub>2</sub>	D <sub>min</sub>		GF 25	GI 25	GN 35	ZGX 40	GX 75	GS 85			
	mm	mm	mm	mm		-301	-305	-303	-314	-308	-310			
	4,0	1,95	20	4,2	A04.4720.20.42 R/L	⊙	▣	▣	⊙	▣	▣	2,95	3,95	0,80
	5,0	2,45	25	5,2	A05.4725.25.52 R/L	⊙	▣	▣	⊙	▣	▣	3,75	4,95	1,00
	6,0	2,95	30	6,2	A06.4730.30.62 R/L	⊙	▣	▣	⊙	▣	▣	3,95	5,95	1,80

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

# Schneideinsätze / Insert

Stechdrehen / Einstechen ab  $\varnothing 4,2$  mm  
Grooving as of  $\varnothing 4,2$  mm



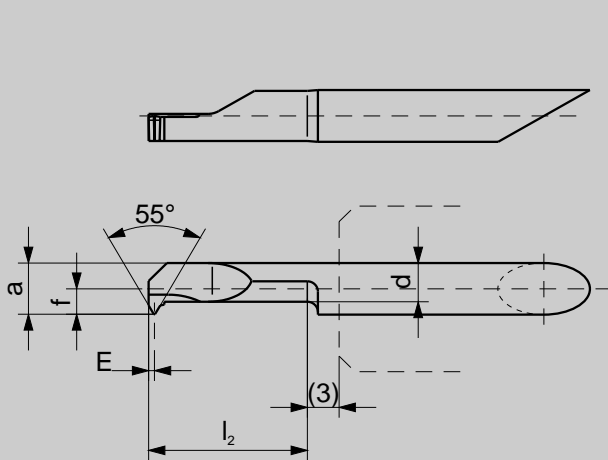
## Schneideinsatz

- Gewindedrehen BSW / BSF (Vollprofil)
- Gangzahl / Zoll 19 - 28
- ab  $\varnothing 5,2$  mm



## Insert

- threading, BSW / BSF (full profile)
- no. of starts / Inch 19 - 28
- as of  $\varnothing 5,2$  mm



R = rechts wie gezeichnet  
L = links, spiegelbildlich

R = righthand version shown  
L = lefthand version, mirror image

Lieferzeit / delivery time

- ⊙ ab Lager lieferbar - Zwischenverkauf vorbehalten
- ⊙ on stock, subject to prior sale
- ▣ mittelfristig lieferbar (~ 2 - 3 Wochen)
- ▣ middle term (~ 2 - 3 weeks)
- ◇ nicht lagerhaltig - Lieferzeit auf Anfrage
- ◇ not on stock, delivery time upon request

Klemmhalter • Toolholder  
Seite/Page 04 - 05



## Schneideinsätze • Inserts

Maße  
dimensions

D	Gang/Zoll	l <sub>2</sub>	D <sub>min</sub>	Bestellnummer part number	lieferbare Schneidstoffe available grades						E	f	a	d
					GF 25	GI 25	GN 35	ZGX 40	GX 75	GS 85				
					-301	-305	-303	-314	-308	-310				
mm	mm	mm	mm							mm	mm	mm	mm	
5,0	28	15	5,2	A05.5528.15.52 R/L	◇	◇	◇	◇	◇	◇	0,8	2,45	4,95	3,75
5,0	26	15	5,2	A05.5526.15.52 R/L	◇	◇	◇	◇	◇	◇	0,8	2,45	4,95	3,75
5,0	24	15	5,2	A05.5524.15.52 R/L	◇	◇	◇	◇	◇	◇	0,8	2,45	4,95	3,75
6,0	28	15	6,2	A06.5528.15.62 R/L	◇	◇	◇	◇	◇	◇	0,8	2,95	5,95	3,95
6,0	26	15	6,2	A06.5526.15.62 R/L	◇	◇	◇	◇	◇	◇	0,8	2,95	5,95	3,95
6,0	24	15	6,2	A06.5524.15.62 R/L	◇	◇	◇	◇	◇	◇	0,8	2,95	5,95	3,95
6,0	22	15	6,2	A06.5522.15.62 R/L	◇	◇	◇	◇	◇	◇	1,0	2,95	5,95	3,95
6,0	20	15	6,2	A06.5520.15.62 R/L	◇	◇	◇	◇	◇	◇	1,0	2,95	5,95	3,95
6,0	19	15	6,2	A06.5519.15.62 R/L	⊙	▣	▣	⊙	▣	▣	1,0	2,95	5,95	3,95

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

**a**  
a - series

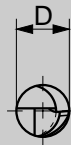
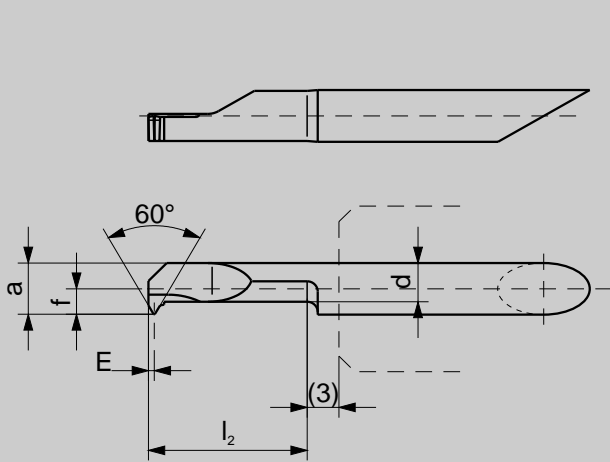
## Schneideinsatz

- Gewindedrehen, UN (Teilprofil)
- Gangzahl / Zoll 16 - 40
- ab  $\varnothing$  4,2 mm

**a**  
a - series

## Insert

- threading, UN (particel profile)
- no. of starts / Inch 16 - 40
- as of  $\varnothing$  4,2 mm



R = rechts wie gezeichnet  
L = links, spiegelbildlich

R = righthand version shown  
L = lefthand version, mirror image

Lieferzeit / delivery time

- ⊙ ab Lager lieferbar - Zwischenverkauf vorbehalten  
⊙ on stock, subject to prior sale
- ▣ mittelfristig lieferbar (~ 2 - 3 Wochen)  
▣ middle term (~ 2 - 3 weeks)
- ◇ nicht lagerhaltig - Lieferzeit auf Anfrage  
◇ not on stock, delivery time upon request

**Klemmhalter • Toolholder**  
Seite/Page 04 - 05

**a**  
a - series

## Schneideinsätze • Inserts

Maße  
dimensions

D	Gang/Zoll	l <sub>2</sub>	D <sub>min</sub>	Bestellnummer part number	lieferbare Schneidstoffe available grades						E	f	a	d
					GF 25 -301	GI 25 -305	GN 35 -303	ZGX 40 -314	GX 75 -308	GS 85 -310				
mm	mm	mm	mm							mm	mm	mm	mm	
4,0	32-40	15	4,2	A04.3240.15.42 R/L	◇	◇	◇	◇	◇	◇	0,45	1,95	3,95	2,95
5,0	32-40	15	5,2	A05.3240.15.52 R/L	◇	◇	◇	◇	◇	◇	0,45	2,45	4,95	3,75
5,0	24-28	15	5,2	A05.2428.15.52 R/L	◇	◇	◇	◇	◇	◇	0,55	2,45	4,95	3,75
6,0	24-28	15	6,2	A06.2428.15.62 R/L	◇	◇	◇	◇	◇	◇	0,55	2,95	5,95	3,95
6,0	16-20	15	6,2	A06.1620.15.62 R/L	◇	◇	◇	◇	◇	◇	0,70	2,95	5,95	3,95

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

# Schneideinsätze / Insert

Stechdrehen / Einstechen ab  $\varnothing 4,2$  mm  
Grooving as of  $\varnothing 4,2$  mm



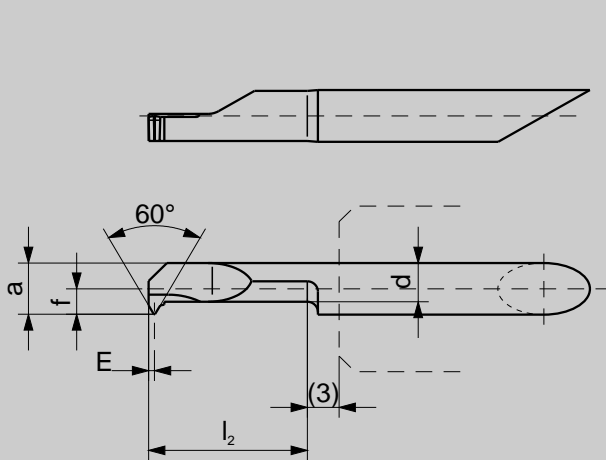
## Schneideinsatz

- Gewindedrehen, NPT (Teilprofil)
- Gangzahl / Zoll 18 oder 27
- ab  $\varnothing 6,2$  mm



## Insert

- threading, NPT (partial profile)
- no. of starts / Inch 18 or 28
- as of  $\varnothing 4,2$  mm



R = rechts wie gezeichnet  
L = links, spiegelbildlich

R = righthand version shown  
L = lefthand version, mirror image

Lieferzeit / delivery time

- ⊙ ab Lager lieferbar - Zwischenverkauf vorbehalten  
on stock, subject to prior sale
- ⊠ mittelfristig lieferbar (~ 2 - 3 Wochen)  
middle term (~ 2 - 3 weeks)
- ◇ nicht lagerhaltig - Lieferzeit auf Anfrage  
not on stock, delivery time upon request

Klemmhalter • Toolholder  
Seite/Page 04 - 05



## Schneideinsätze • Inserts

Maße  
dimensions

D	Gang/Zoll	l <sub>2</sub>	D <sub>min</sub>	Bestellnummer part number	lieferbare Schneidstoffe available grades						E	f	a	d
					GF 25	GI 25	GN 35	ZGX 40	GX 75	GS 85				
					-301	-305	-303	-314	-308	-310				
6,0	27	15	6,2	A06.NP27.15.62 R/L	◇	◇	◇	◇	◇	◇	0,8	2,95	5,95	3,95
6,0	18	15	6,2	A06.NP18.15.62 R/L	⊙	⊠	⊠	⊙	⊠	⊠	1,0	2,95	5,95	3,95

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version



a - Series

a - Series

Innen-  
bearbeitung

Internal  
applications

ab Bohrungs-  
durchmesser  
1mm

with  
a boring diameter  
of 1mm

d - Series

Innen-  
bearbeitung

ab Bohrungs-  
durchmesser  
8mm



d - Series

Internal  
applications

with a  
boring diameter  
8mm

e - Series

Einstecken

Wendeplatten  
(3-Schneiden)

e - Series

Grooving  
inserts

(3-cutting edges)



axial

axial -  
Series

axial -  
Series

Axialstechen ab  
Nut Aussen-  
durchmesser  
6,2 mm


axial-grooving with  
groove outside  
diameter of 6,2mm  
upwards.



a a - series	Schneidstoffe
	GF 25 (ISO K20 - K30)
	Unbeschichtete fein - mittelkörnige Hartmetallsorte mit hoher Biegebruchfestigkeit (3000 N/mm <sup>2</sup> ) zur Bearbeitung von legiertem und unlegiertem Stahl, Aluminium, Aluminiumlegierungen, Messing, Bronze, Nickellegierungen und unterbrochenen Schnitten im unteren Schnittgeschwindigkeitsbereich.
	GI 25(ISO K15 - K30)
	TICN - beschichtete fein - mittelkörnige Hartmetallsorte mit zähem Substrat für mechanisch stark belastete Schneiden, zur Bearbeitung von legiertem und unlegiertem Stahl, Gußlegierungen, Messing, Bronze, Nickel und unterbrochenen Schnitten im mittleren Schnittgeschwindigkeitsbereich.
	GN 35(ISO K15 - K30)
	TIN - beschichtete fein - mittelkörnige Hartmetallsorte. Für normale Anwendungen und für unterbrochene Schnitte.
	GX 75
	TIALN-beschichtete fein- bis mittelkörnige Hartmetallsorte, extrem universelles Einsatzgebiet, höchste Standzeiten, geeignet für Trockenbearbeitung. <b>Besonders geeignet für Nirosta Stähle</b>
	GS 85
	TIALN-beschichtete fein- bis mittelkörnige Hartmetallsorte, extrem universelles Einsatzgebiet, höchste Standzeiten, geeignet für Trockenbearbeitung. <b>Nicht geeignet für Nirosta-Stähle</b>
	GE 65
	Für gehärtete Stähle ab 50 HRC
	ZGX 40
	PCD-beschichtet fein- bis mittelkörnige Hartmetallsorte, extrem universelles Einsatzgebiet, höchste Standzeiten, geeignet für Trockenbearbeitung
	AS - AluStar
	Speziell für die optimale Bearbeitung von Leichtmetallen.
	<b>Diese Tabelle enthält die gebräuchlichsten HM-Sorten bzw. Beschichtungen. Andere Beschichtungen sind jederzeit erhältlich. Wegen der entsprechenden Lieferzeit fragen Sie bitte an.</b>

a a - series	Grade selection
	GF 25 (ISO K20 - K30)
	Uncoated carbide (micro grain), high rupture and fatigue strength (3000 N/mm <sup>2</sup> ). For workpiece material: alloy steel, ordinary steel, aluminium, aluminium alloy, brass, gunmetal and nickel alloy. For interrupted cuts and lower cutting speed.
	GI 25(ISO K15 - K30)
	TICN-coated micro grain carbide. For mechanical strong loaded cutting edges. For Workpiece material: alloy steel, ordinary steel, casting alloy, brass, gunmetal and nickel. For interrupted cuts and moderate cutting speed.
	GN 35(ISO K15 - K30)
	TIN-coated micro grain carbide. For normal applications. Also for interrupted cuts.
	GX 75
	TIALN-coated micro grain carbide. Extremely universal use, highest cutting edge life, suitable for dry cutting. <b>Special coating for stainless steel</b>
	GS 85
	TIALN-coated micro grain carbide. Extremely universal use, highest cutting edge life, suitable for dry cutting. <b>Not recommendable for stainless steel!</b>
	GE 65
	For hardened Steel as of 50 HRC
	ZGX 40
	PCD - coated micro grain carbide. Extremely universal use, highest cutting edge life, suitable for dry cutting.
	AS - AluStar
	Special coating for optimal work of light alloy.
	<b>This table contains the most common carbide grades. Other coatings are available any time. Please contact us for the corresponding delivery time.</b>

DIN = Deutsche Industrie Norm  
German Industrial Standard

 a-series	Schnittgeschwindigkeits - Richtwerte [m/min]		cutting speed - guideline [t/min]				
	Werkstoffe Materials		Schneidstoffe			Grades	
			GF 25	GI 25	GN 35	ZGX 40	GX 75
C-Gehalt · carbon content							
Kohlenstoff	0,15	---	120 - 200	140 - 220	100 - 170	120 - 200	120 - 210
Carbon steel	0,45	30 - 110	100 - 200	110 - 200	90 - 160	100 - 200	100 - 190
	0,60	---	90 - 180	100 - 180	80 - 160	90 - 180	90 - 180
Legierter Stahl	niedrig / low	---	100 - 200	110 - 200	100 - 210	100 - 200	100 - 200
Alloy steel	mittel / medium	30 - 80	90 - 160	90 - 160	90 - 180	90 - 160	90 - 150
	hoch / high	---	70 - 100	30 - 100	60 - 130	70 - 100	60 - 120
Rostbeständiger Stahl							
Inox steel	austenitisch	40 - 80	80 - 160	70 - 160	70 - 170	80 - 160	---
	martensitisch						
Stahlguß							
Cast steel	unlegiert / non alloyed	---	90 - 160	100 - 160	90 - 150	90 - 160	80 - 160
	legiert / alloyed	---	---	40 - 110	80 - 140	70 - 110	70 - 150
Grauguß							
Grey cast iron		70 - 90	70 - 160	---	80 - 180	70 - 160	70 - 160
Aluminium							
Vergütbar	heat - treatable	200 - 250	---	400 - 1000	200 - 250	400 - 1000	100 - 250
	= 50 HB	700 - 850	200 - 1200	---	700 - 850	200 - 1200	700 - 850
	Nicht vergütbar	280 - 350	---	250 - 800	280 - 350	250 - 800	280 - 350
	not heat - treatable	= 100 HB					
Legierungen (Nickel - Basis)							
nickel based alloys		20 - 60	30 - 80	---	20 - 70	30 - 80	---
Bronze, Messing, Rotguß							
Bronze, brass, red brass		90 - 180	90 - 200	---	100 - 160	90 - 200	100 - 160

- Vorschubempfehlungen beim Stechdrehen: 0,01 - 0,02 mm/U  
Feed-recommendation for grooving applications: 0,01 - 0,02 mm/T
- Die Verwendung von Kühlschmiermitteln wird allgemein empfohlen.  
The use of cooling fluid is generally recommended
- Für "Trockenbearbeitung" und die Bearbeitung nichtrostender Stähle empfehlen wir unsere Schneidstoff-Sorte GX75.  
The recommended grade for applications without coolant and machining stainless steel is GX 75.





# ZINNER GmbH

Präzisions-Werkzeugfabrik

Postfach 84 01 53 - 90257 Nürnberg - Germany - Tel. (0911) 939 739-0 - Fax (0911) 3 26 23 89  
Internet: <http://www.zinner.com> - e-Mail: [info@zinner.com](mailto:info@zinner.com)