



- Werkzeugaufnahmen DIN 2080
- Werkzeugaufnahmen DIN 69871 AD
- Spannzangen

- Toolholder DIN 2080
- Toolholder DIN 69871 AD
- Collets

Inhaltsverzeichnis Table of contents	Seite / Page 02 - 03
Spannfutter DIN 6391 für Spannzangen DIN 6388 Collet chucks DIN 6391 for Collets DIN 6388 Spannfutter für Spannzangen DIN 6499 ER Collet chucks for Collets DIN 6499 ER	(DIN 2080) Seite / Page 04
Fräseraufnahmen DIN 6359 für Zylinderschäfte DIN 1835-B End mill holder DIN 6359 for eldon type end mills DIN 1835-B	(DIN 2080) Seite / Page 05
Zwischenhülsen für MK mit Austreibblappen DIN 6383 Morse taper adaptor DIN 6383 Zwischenhülsen für MK mit Anzugsgewinde DIN 6364 Morse taper adaptor for tools with morse taper shank and drawbar thread DIN 6364	(DIN 2080) Seite / Page 06
Kombi Aufsteckfräserdorne DIN 6358 Combil shell mill holder DIN 6358 Quernut-Aufsteckdorne DIN 6357 mit vergrößertem Bunddurchmesser Collet chucks for Collets DIN 6499 ER	(DIN 2080) Seite / Page 07
Bohrfutteraufnahme DIN 238 ohne Bohrfutter Drill chuck adaptor DIN 238 NC-Bohrfutter für Rechts- und Linkslauf NC-Drill chucks for right and left rotation	(DIN 2080) Seite / Page 08
Zwischenhülsen / Reduction sleeves Bohrstangenrohlinge zur Anfertigung von Sonderwerkzeugen Boring bar blanks for the production of special tools Gewindeschneid-Schnellwechselfutter mit Längenausgleich auf Druck und Zug Quick-change tapping chucks with lenght compensation	(DIN 2080) Seite / Page 09
Hydro-Dehnspannfutter Hydraulic expansions chuck Spannfutter DIN 6391 für Spannzangen DIN 6388 Collet chucks DIN 6391 for Collets DIN 6388	(DIN 69871 AD) Seite / Page 10
Spannfutter für Spannzangen DIN 6499 ER Collet chucks for Collets DIN 6499 ER	(DIN 69871 AD) Seite / Page 11
Fräseraufnahmen DIN 6359 für Zylinderschäfte DIN 1835-B End mill holder DIN 6359 for weldon type end mills DIN 1835-B Fräseraufnahmen DIN 6359 für Zylinderschäfte DIN 1835-B End mill holder DIN 6359 for weldon type end mills DIN 1835-B	(DIN 69871 AD) Seite / Page 12
Fräseraufnahmen DIN 6359 für Zylinderschäfte DIN 1835-B End mill holder DIN 6359 for weldon type end mills DIN 1835-B Fräseraufnahmen DIN 6359 für Zylinderschäfte DIN 1835-B End mill holder DIN 6359 for weldon type end mills DIN 1835-B	(DIN 69871 AD) Seite / Page 13
Fräseraufnahmen DIN 6359 mit Kühlkanal für Zylinderschäfte DIN 1835-B End mill holder DIN 6359 with coolant channel for weldon type end mills DIN 1835-B	(DIN 69871 AD) Seite / Page 14

Inhaltsverzeichnis Table of contents



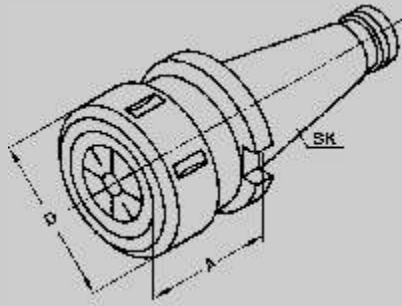
Zwischenhülsen für MK mit Austreibblappen DIN 6383 Morse taper adaptor DIN 6383 Zwischenhülsen für MK mit Anzugsgewinde DIN 6364 Morse taper adaptor for tools with morse taper shank and drawbar thread DIN 6364	(DIN 69871 A)	Seite / Page 15
Fräseraufnahmen DIN 6359 Whistle Notch für Zylinderschäfte DIN 1835-E End mill holder DIN 6359 Whistle Notch for end mills DIN 1835-E Quernut-Aufsteckdorne DIN 6357 mit vergrößertem Bunddurchmesser Shell mill holder DIN 6357 for cutters with driving slot	(DIN 69871 AD)	Seite / Page 16
Kombi-Aufsteckfräsdorn DIN 6358 Combi shell mill holder DIN 6358 Bohrerhalter für Wendepplattenbohrer Form E1 Boring holder for drill with indexable inserts form E1	(DIN 69871 AD/B)	Seite / Page 17
Zwischenhülsen / Reduction sleeves Bohrstangenrohlinge zur Anfertigung von Sonderwerkzeugen Boring bar blanks for the production of special tools Bohrfutteraufnahme DIN 238 ohne Bohrfutter Drill chuck adapter DIN 238	(DIN 69871 A)	Seite / Page 18
Fräseraufnahme DIN 1835-E Whistle Notch für Zylinderschäfte End mill holder whistle notch for end mills DIN 1835-E NC-Bohrfutter für Rechts- und Linkslauf NC-Drill chucks for right and left rotation	(DIN 69871 AD/B)	Seite / Page 19
NC-Bohrfutter für Rechts- und Linkslauf NC-Drill chucks for right and left rotation NC-Bohrfutter für Rechts- und Linkslauf NC-Drill chucks for right and left rotation	(DIN 69871 AD/B)	Seite / Page 20
Gewindeschneid-Schnellwechselfutter mit Längenausgleich auf Druck und Zug Quick-change tapping chucks with lenght compensation Gewindeschneid-Schnellwechselfutter ohne Längenausgleich auf Druck und Zug Quick-change tapping chucks without lenght compensation	(DIN 69871 A)	Seite / Page 21
Technische Informationen Technical information Werkzeugaufnahme DIN 2080 Toolholder DIN 2080		Seite / Page 22
Technische Informationen Technical information Werkzeugaufnahme DIN 69871 AD Toolholder DIN 69871 AD		Seite / Page 23

Zubehör siehe Katalog 9.4
Accessories see catalog 9.4

Preisliste siehe Katalog 10.9
Pricelist see catalog 10.9



Spannfutter DIN 6391 für Spannzangen DIN 6388
Collet chucks DIN 6391 for Collets DIN 6388
Spannfutter für Spannzangen DIN 6499 ER
Collet chucks for Collets DIN 6499 ER

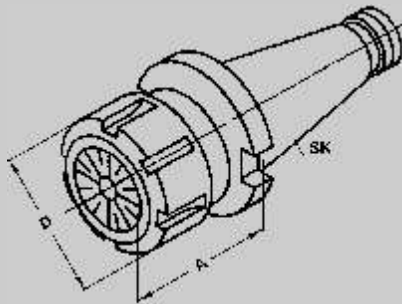


Lieferzeit / delivery time

- ⊙ ab Lager lieferbar - Zwischenverkauf vorbehalten
- ⊙ on stock, subject to prior sale
- ⊠ nicht lagerhaltig - Lieferzeit auf Anfrage
- ⊠ not on stock, delivery time upon request

Inklusive Spannmutter
Included: Clamping nuts

SK	Bestellnummer part number	Lieferstatus • stock	d	D	A
SK30	301.01.16	⊙	2 - 16	50	43
SK40	401.01.16	⊙	2 - 16	55	43
SK40	401.01.25	⊙	2 - 25	66	60
SK40	401.01.32	⊙	3 - 32	95	72
SK50	501.01.25	⊙	2 - 25	71	60
SK50	501.01.32	⊙	3 - 32	73	72



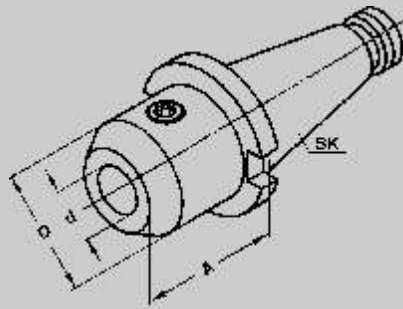
Lieferzeit / delivery time

- ⊙ ab Lager lieferbar - Zwischenverkauf vorbehalten
- ⊙ on stock, subject to prior sale
- ⊠ nicht lagerhaltig - Lieferzeit auf Anfrage
- ⊠ not on stock, delivery time upon request

Inklusive Spannmutter
Included: Clamping nuts

SK	Bestellnummer part number	Lieferstatus • stock	d	D	A
SK30	301.02.16	⊙	ER25 2 - 16	50	42
SK30	301.02.20	⊙	ER32 2 - 20	50	50
SK40	401.02.16	⊙	ER25 2 - 16	50	42
SK40	401.02.20	⊙	ER32 2 - 20	50	50
SK40	401.02.26	⊙	ER40 3 - 26	80	63
SK50	501.02.20	⊙	ER32 2 - 20	63	50
SK50	501.02.26	⊙	ER40 3 - 26	63	63

Fräseraufnahmen DIN 6359
End mill holder DIN 6359
für Zylinderschäfte DIN 1835-B
for eldon type end mills DIN 1835-B

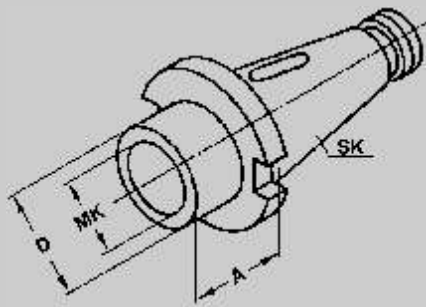


Lieferzeit / delivery time

- ⊙ ab Lager lieferbar - Zwischenverkauf vorbehalten
- ⊙ on stock, subject to prior sale
- ◇ nicht lagerhaltig - Lieferzeit auf Anfrage
- ◇ not on stock, delivery time upon request

Inklusive Spannmutter
Included: Clamping nuts

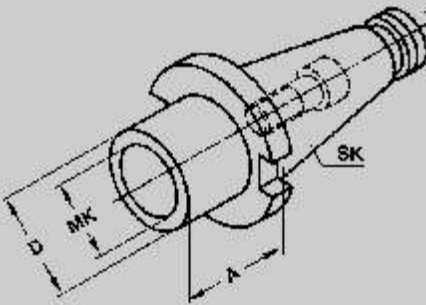
SK	Bestellnummer part number	Lieferstatus • stock	d	D	A
SK30	301.04.06	⊙	6	25	40
SK30	301.04.08	⊙	8	28	40
SK30	301.04.10	⊙	10	35	40
SK30	301.04.12	⊙	12	42	40
SK30	301.04.14	⊙	14	44	50
SK30	301.04.16	⊙	16	48	50
SK30	301.04.18	⊙	18	50	50
SK30	301.04.20	⊙	20	52	63
Sk40	401.04.06	⊙	6	25	50
SK40	401.04.08	⊙	8	28	50
SK40	401.04.10	⊙	10	35	50
SK40	401.04.12	⊙	12	42	50
SK40	401.04.14	⊙	14	44	50
SK40	401.04.16	⊙	16	48	63
SK40	401.04.18	⊙	18	50	63
SK40	401.04.20	⊙	20	52	63
SK40	401.04.25	⊙	25	65	80
SK40	401.04.32	⊙	32	72	80
Sk40	401.04.40	⊙	40	80	90
SK50	501.04.06	⊙	6	25	63
SK50	501.04.08	⊙	8	28	63
SK50	501.04.10	⊙	10	35	63
SK50	501.04.12	⊙	12	42	63
SK50	501.04.14	⊙	14	44	63
SK50	501.04.16	⊙	16	48	63
SK50	501.04.18	⊙	18	50	63
SK50	501.04.20	⊙	20	52	63
SK50	501.04.25	⊙	25	65	80
SK50	501.04.32	⊙	32	72	80
SK50	501.04.40	⊙	40	80	90



Lieferzeit / delivery time

- ⊙ ab Lager lieferbar - Zwischenverkauf vorbehalten
- ⊙ on stock, subject to prior sale
- ◇ nicht lagerhaltig - Lieferzeit auf Anfrage
- ◇ not on stock, delivery time upon request

SK	Bestellnummer part number	Lieferstatus • stock	d	D	A
SK30	301.07.01	⊙	1	50	25
SK30	301.07.02	⊙	2	50	32
SK30	301.07.03	⊙	3	75	40
SK40	401.07.01	⊙	1	50	25
SK40	401.07.02	⊙	2	50	32
SK40	401.07.03	⊙	3	65	40
SK40	401.07.04	⊙	4	95	48
SK50	501.07.01	⊙	1	45	25
SK50	501.07.02	⊙	2	60	32
SK50	501.07.03	⊙	3	65	40
SK50	501.07.04	⊙	4	70	48
SK50	501.07.05	⊙	5	105	63



Lieferzeit / delivery time

- ⊙ ab Lager lieferbar - Zwischenverkauf vorbehalten
- ⊙ on stock, subject to prior sale
- ◇ nicht lagerhaltig - Lieferzeit auf Anfrage
- ◇ not on stock, delivery time upon request

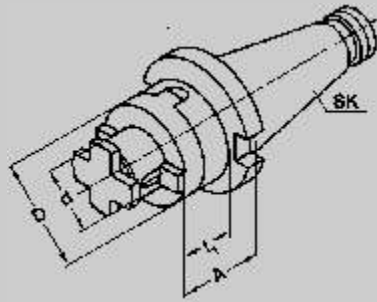
*** Mit Mitnehmerschneidung nach DIN 2201**
*** With driving facilities to DIN 2201**

SK	Bestellnummer part number	Lieferstatus • stock	d	D	A
SK40	401.08.01	⊙	1	50	25
SK40	401.08.02	⊙	2	50	32
SK40	401.08.03	⊙	3	65	40
SK40	401.08.04	⊙	4	95	48
SK40	401.08.04 A*	⊙	4	110	63
SK50	501.08.01	⊙	1	60	25
SK50	501.08.02	⊙	2	60	32
SK50	501.08.03	⊙	3	65	40
SK50	501.08.04	⊙	4	65	48
SK50	501.08.04 A*	⊙	4	80	63
SK50	501.08.05	⊙	5	120	63
SK50	501.08.05 A*	⊙	5	138	78

Kombi Aufsteckfräserdorne DIN 6358

Combil shell mill holder DIN 6358

Quernut-Aufsteckdorne DIN 6357 mit vergrößertem Bunddurchmesser
Collet chucks for Collets DIN 6499 ER

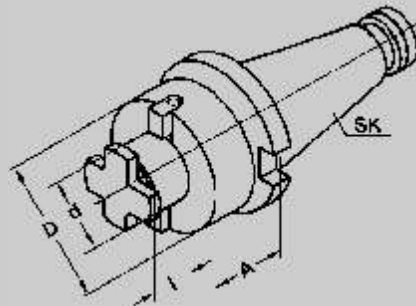


Lieferzeit / delivery time

- ⊙ ab Lager lieferbar - Zwischenverkauf vorbehalten
- ⊙ on stock, subject to prior sale
- ◆ nicht lagerhaltig - Lieferzeit auf Anfrage
- ◆ not on stock, delivery time upon request

Inkl. Paßfeder, Mitnehmerring und Fräsenzugschraube
Included: Milling cutter retention, screw drive key with treaded hole por push-out screw, combination drive ring

SK	Bestellnummer part number	Lieferstatus • stock	d	D	A	l1
SK30	301.10.16	⊙	16	32	35	25
SK30	301.10.22	⊙	22	40	35	25
SK30	301.10.27	⊙	27	48	35	25
SK30	301.10.32	⊙	32	58	50	40
SK40	401.10.16	⊙	16	32	52	40
SK40	401.10.22	⊙	22	40	52	40
SK40	401.10.27	⊙	27	48	52	40
SK40	401.10.32	⊙	32	58	52	40
SK40	401.10.40	⊙	40	70	52	40
SK50	501.10.16	⊙	16	32	55	40
SK50	501.10.22	⊙	22	40	55	40
SK50	501.10.27	⊙	27	48	55	40
SK50	501.10.32	⊙	32	58	55	40
SK50	501.10.40	⊙	40	70	55	40



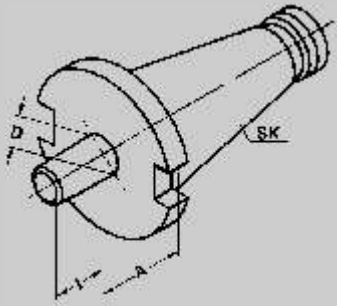
Mit zusätzlichen 4 Gewindebohrungen nach DIN 2079
With additional 4 screw holes in compliance with DIN 2079

Lieferzeit / delivery time

- ⊙ ab Lager lieferbar - Zwischenverkauf vorbehalten
- ⊙ on stock, subject to prior sale
- ◆ nicht lagerhaltig - Lieferzeit auf Anfrage
- ◆ not on stock, delivery time upon request

Inkl. Mitnehmersteine und Fräseranzugschraube
Included: Drive and form screw

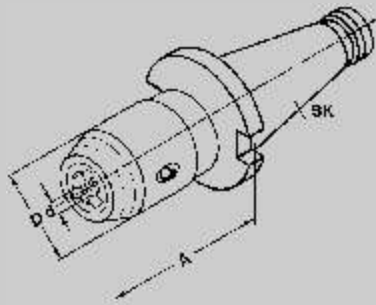
SK	Bestellnummer part number	Lieferstatus • stock	d	D	A	l
SK40	401.11.16	⊙	16	38	30	17
SK40	401.11.22	⊙	22	48	30	19
SK40	401.11.27	⊙	27	58	30	21
SK40	401.11.32	⊙	32	78	30	24
SK40	401.11.40	⊙	40	88	30	27
SK50	501.11.22	⊙	22	48	35	19
SK50	501.11.27	⊙	27	58	35	21
SK50	501.11.32	⊙	32	78	40	24
SK50	501.11.40	⊙	40	88	33	27
SK50	501.11.60	⊙	60	129	55	40



Lieferzeit / delivery time

- ⊙ ab Lager lieferbar - Zwischenverkauf vorbehalten
- ⊙ on stock, subject to prior sale
- ◆ nicht lagerhaltig - Lieferzeit auf Anfrage
- ◆ not on stock, delivery time upon request

SK	Bestellnummer part number	Lieferstatus • stock	d	D	A
SK30	301.14.12	⊙	B12	15	18,5
SK30	301.14.16	⊙	B16	17	24
SK40	401.14.12	⊙	B12	15	18,5
SK40	401.14.16	⊙	B16	17	24
SK40	401.14.18	⊙	B18	17	32
SK50	501.14.16	⊙	B16	20	24
SK50	501.14.18	⊙	B18	20	32



*** Kopfsystem WTE**
*** Head system WTE**

Lieferzeit / delivery time

- ⊙ ab Lager lieferbar - Zwischenverkauf vorbehalten
- ⊙ on stock, subject to prior sale
- ◆ nicht lagerhaltig - Lieferzeit auf Anfrage
- ◆ not on stock, delivery time upon request

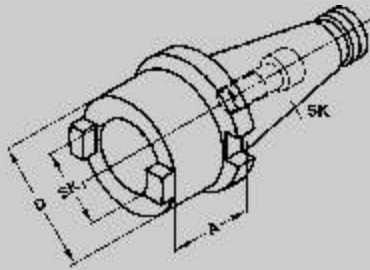
Inkl. Spannschlüssel
Included: wrench

SK	Bestellnummer part number	Lieferstatus • stock	d	D	A
SK40	401.15.08	⊙	0,5 - 8	62	36
SK40	401.15.13	⊙	1,0 - 13	84	50
SK40	401.15.16	⊙	3,0 - 16	84	57
SK50	501.15.13	⊙	1,0 - 13	110	50
SK50	501.15.16	⊙	3,0 - 16	110	57

Zwischenhülsen / Reduction sleeves

Bohrstangenrohlinge zur Anfertigung von Sonderwerkzeugen
Boring bar blanks for the production of special tools

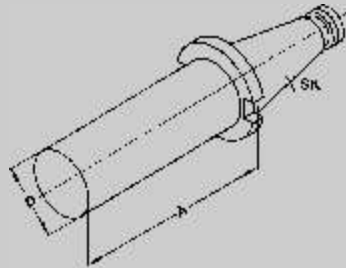
Gewindeschneid-Schnellwechselfutter mit Längenausgleich auf Druck und Zug
Quick-change tapping chucks with length compensation



Lieferzeit / delivery time

- ⊙ ab Lager lieferbar - Zwischenverkauf vorbehalten
- ⊙ on stock, subject to prior sale
- ◆ nicht lagerhaltig - Lieferzeit auf Anfrage
- ◆ not on stock, delivery time upon request

SK	Bestellnummer part number	Lieferstatus • stock	Sk1	A	D
SK40	401.09.30	⊙	SK30	50	50
SK40	401.09.40	⊙	SK40	100	63
SK50	501.09.40	⊙	SK40	50	70
SK50	501.09.50	⊙	SK50	125	97

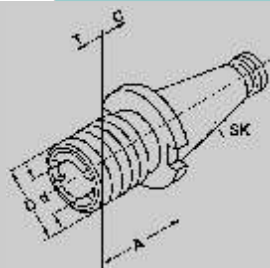


Lieferzeit / delivery time

- ⊙ ab Lager lieferbar - Zwischenverkauf vorbehalten
- ⊙ on stock, subject to prior sale
- ◆ nicht lagerhaltig - Lieferzeit auf Anfrage
- ◆ not on stock, delivery time upon request

Ausführung: Steilkegel und Bund gehärtet und geschliffen,
Schaft weich zur weiteren Bearbeitung
Version: Cone and flange hardened and adjusted. Soft body for
later processing.

SK	Bestellnummer part number	Lieferstatus • stock	D	A
SK40	401.17.63	⊙	63	250
SK50	501.17.97	⊙	97	315

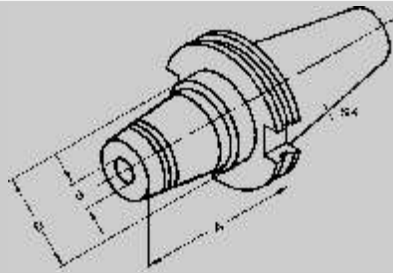


Lieferzeit / delivery time

- ⊙ ab Lager lieferbar - Zwischenverkauf vorbehalten
- ⊙ on stock, subject to prior sale
- ◆ nicht lagerhaltig - Lieferzeit auf Anfrage
- ◆ not on stock, delivery time upon request

Ausführung mit Kugelführungsbuchse
Version with ball retainer

SK	Bestellnummer part number	Lieferstatus • stock	Spannbereich Capacity	A	D	d	C	T
SK30	301.16.12	⊙	M3 - M14	55	38	19	7	7
SK30	301.16.20	⊙	M5 - M22	78	54	31	12	12
SK40	401.16.12	⊙	M3 - M14	59	38	19	7	7
SK40	401.16.20	⊙	M5 - M22	97	54	31	12	12
SK40	401.16.36	⊙	M14 - M36	142	78	48	17,5	17,5
SK50	501.16.12	⊙	M3 - M14	50	38	19	7	7
SK50	501.16.20	⊙	M5 - M22	82	54	31	12	12
SK50	501.16.36	⊙	M14 - M36	128	78	48	17,5	17,5

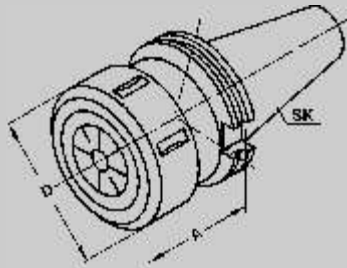


Lieferzeit / delivery time

- ⊙ ab Lager lieferbar - Zwischenverkauf vorbehalten
⊙ on stock, subject to prior sale
- ⊠ nicht lagerhaltig - Lieferzeit auf Anfrage
⊠ not on stock, delivery time upon request

SK	Bestellnummer part number	Lieferstatus * stock	d	A	D
SK40	403.H06	⊙	6	80	26
SK40	403.H08	⊙	8	80	28
SK40	403.H10	⊙	10	80	30
SK40	403.H12	⊙	12	80	32
SK40	403.H14	⊙	14	80	34
SK40	403.H16	⊙	16	80	38
SK40	403.H18	⊙	18	80	40
SK40	403.H20	⊙	20	80	42
SK40	403.H25	⊙	25	80	55
SK50	503.H06	⊙	6	80	26
SK50	503.H08	⊙	8	80	28
SK50	503.H10	⊙	10	80	30
SK50	503.H12	⊙	12	80	32
SK50	503.H14	⊙	14	80	34
SK50	503.H16	⊙	16	80	38
SK50	503.H18	⊙	18	80	40
SK50	503.H20	⊙	20	80	42
SK50	503.H25	⊙	25	100	55
SK50	503.H32	⊙	32	100	63

***Ausführung Form AD / Version form AD**



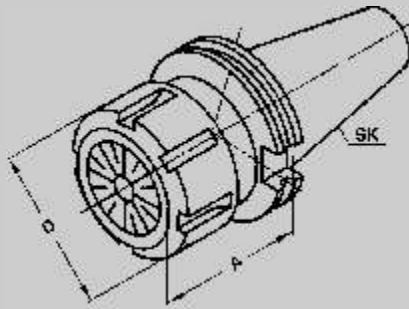
Lieferzeit / delivery time

- ⊙ ab Lager lieferbar - Zwischenverkauf vorbehalten
⊙ on stock, subject to prior sale
- ⊠ nicht lagerhaltig - Lieferzeit auf Anfrage
⊠ not on stock, delivery time upon request

**Inkl. Spannmutter
Included: Clamping nuts**

SK	Bestellnummer part number	Lieferstatus * stock	Spannbereich Capacity	A	D
SK 30	302.01.16*	⊙	2 - 16	60	43
SK 30	302.01.25*	⊙	2 - 25	80	60
SK 40	403.01.16	⊙	2 - 16	70	43
SK 40	403.01.16.1	⊙	2 - 16	100	43
SK 40	403.01.25	⊙	2 - 25	70	60
SK 40	403.01.25.1	⊙	2 - 25	100	60
SK 40	403.01.32	⊙	3 - 32	90	72
SK 50	503.01.25	⊙	2 - 25	70	60
SK 50	503.01.32	⊙	3 - 32	80	72
SK 50	503.01.32.1	⊙	3 - 32	100	72

Spannfutter
Collet chucks
für Spannzangen DIN 6499 ER
for Collets DIN 6499 ER



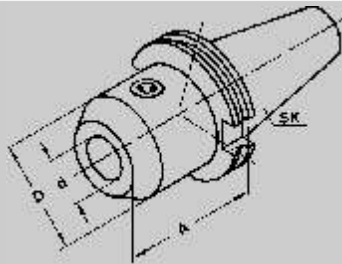
*Ausführung Form AD / Version form AD

Lieferzeit / delivery time

- ⊙ ab Lager lieferbar - Zwischenverkauf vorbehalten
- ⊙ on stock, subject to prior sale
- ◇ nicht lagerhaltig - Lieferzeit auf Anfrage
- ◇ not on stock, delivery time upon request

Inkl. Spannmutter
Included: Clamping nuts

SK	Bestellnummer part number	Lieferstatus • stock	d	D	A
SK30	302.02.10*	⊙	ER16 1 - 10	70	32
SK30	302.02.10.1*	⊙	ER16 1 - 10	100	32
SK30	302.02.16	⊙	ER25 2 - 16	70	42
SK30	302.02.16.1*	⊙	ER25 2 - 16	100	42
SK30	302.02.20*	⊙	ER32 2 - 20	70	50
SK30	302.02.20.1*	⊙	ER32 2 - 20	100	50
SK30	302.02.26*	⊙	ER40 3 - 26	70	63
SK40	403.02.10	⊙	ER16 1 - 10	63	32
SK40	403.02.10.1	⊙	ER16 1 - 10	100	32
SK40	403.02.10.2	⊙	ER16 1 - 10	160	32
SK40	403.02.16	⊙	ER25 2 - 16	60	42
SK40	403.02.16.1	⊙	ER25 2 - 16	100	42
SK40	403.02.16.2	⊙	ER25 2 - 16	160	42
SK40	403.02.20	⊙	ER32 2 - 20	70	50
SK40	403.02.20.1	⊙	ER32 2 - 20	100	50
SK40	403.02.20.2	⊙	ER32 2 - 20	160	50
SK40	403.02.26	⊙	ER40 3 - 26	80	63
SK40	403.02.26.1	⊙	ER40 3 - 26	100	63
SK40	403.02.26.2	⊙	ER40 3 - 26	160	63
SK50	503.02.10.1	⊙	ER16 1 - 10	100	32
SK50	503.02.10.2	⊙	ER16 1 - 10	160	32
SK50	503.02.16	⊙	ER25 2 - 16	60	42
SK50	503.02.16.1	⊙	ER25 2 - 16	100	42
SK50	503.02.16.2	⊙	ER25 2 - 16	160	42
SK50	503.02.20	⊙	ER32 2 - 20	70	50
SK50	503.02.20.1	⊙	ER32 2 - 20	100	50
SK50	503.02.20.2	⊙	ER32 2 - 20	160	50
SK50	503.02.26	⊙	ER40 3 - 26	80	63
SK50	503.02.26.1	⊙	ER40 3 - 26	100	63
SK50	503.02.26.2	⊙	ER40 3 - 26	160	63



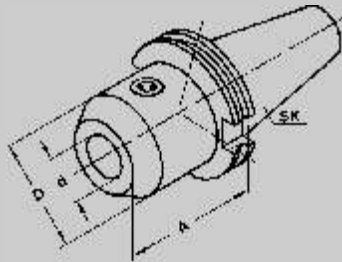
*Ausführung Form AD / Version form AD

Lieferzeit / delivery time

- ⊙ ab Lager lieferbar - Zwischenverkauf vorbehalten
on stock, subject to prior sale
- ◇ nicht lagerhaltig - Lieferzeit auf Anfrage
not on stock, delivery time upon request

Inkl. Spannmutter
Included: Clamping nuts

SK	Bestellnummer part number	Lieferstatus* stock	d	A	D
SK30	302.04.06*	⊙	6	50	25
SK30	302.04.08*	⊙	8	50	28
SK30	302.04.10*	⊙	10	50	35
SK30	302.04.12*	⊙	12	50	42
SK30	302.04.14*	⊙	14	63	44
SK30	302.04.16*	⊙	16	63	48
SK30	302.04.18*	⊙	18	63	50
SK30	302.04.20*	⊙	20	70	52
SK40	403.04.06	⊙	6	50	25
SK40	403.04.06.1	⊙	6	100	25
SK40	403.04.06.2	⊙	6	160	25
SK40	403.04.08	⊙	8	50	28
SK40	403.04.08.1	⊙	8	100	28
SK40	403.04.08.2	⊙	8	160	28
SK40	403.04.10	⊙	10	50	35
SK40	403.04.10.1	⊙	10	100	35
SK40	403.04.10.2	⊙	10	160	35
SK40	403.04.12	⊙	12	50	42
SK40	403.04.12.1	⊙	12	100	42
SK40	403.04.12.2	⊙	12	160	42



*Ausführung Form AD / Version form AD

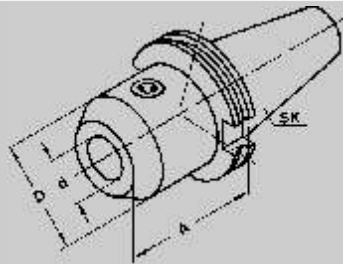
Lieferzeit / delivery time

- ⊙ ab Lager lieferbar - Zwischenverkauf vorbehalten
on stock, subject to prior sale
- ◇ nicht lagerhaltig - Lieferzeit auf Anfrage
not on stock, delivery time upon request

Inkl. Spannmutter
Included: Clamping nuts

SK	Bestellnummer part number	Lieferstatus* stock	d	A	D
SK50	503.04.06	⊙	6	63	25
SK50	503.04.06.1	⊙	6	100	25
SK50	503.04.06.2	⊙	6	160	25
SK50	504.04.08	⊙	8	63	28
SK50	504.04.08.1	⊙	8	100	28
SK50	504.04.08.2	⊙	8	160	28
SK50	504.04.10	⊙	10	63	35
SK50	504.04.10.1	⊙	10	100	35
SK50	504.04.10.2	⊙	10	160	35
SK50	503.04.12	⊙	12	63	42
SK50	503.04.12.1	⊙	12	100	42
SK50	503.04.12.2	⊙	12	160	42
SK50	503.04.14	⊙	14	63	44
SK50	503.04.14.1	⊙	14	100	44
SK50	503.04.14.2	⊙	14	160	44

Fräseraufnahmen DIN 6359 für Zylinderschäfte DIN 1835-B
 End mill holder DIN 6359 for weldon type end mills DIN 1835-B
 Fräseraufnahmen DIN 6359 für Zylinderschäfte DIN 1835-B
 End mill holder DIN 6359 for weldon type end mills DIN 1835-B



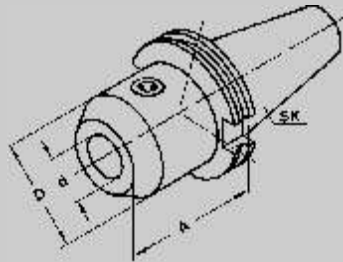
*Ausführung Form AD / Version form AD

Lieferzeit / delivery time

- ⊙ ab Lager lieferbar - Zwischenverkauf vorbehalten
- ⊙ on stock, subject to prior sale
- ◆ nicht lagerhaltig - Lieferzeit auf Anfrage
- ◆ not on stock, delivery time upon request

Inkl. Spannmutter
Included: Clamping nuts

SK	Bestellnummer part number	Lieferstatus stock	d	A	D
SK40	403.04.14	⊙	14	50	44
SK40	403.04.14.1	⊙	14	100	44
SK40	403.04.14.2	⊙	14	160	44
SK40	402.04.16.0*	⊙	16	35	45
SK40	403.04.16	⊙	16	63	48
SK40	403.04.16.1	⊙	16	100	48
SK40	403.04.16.2	⊙	16	160	48
SK40	403.04.18	⊙	18	63	50
SK40	403.04.18.1	⊙	18	100	50
SK40	403.04.18.2	⊙	18	160	50
SK40	402.04.20.0*	⊙	20	35	45
SK40	403.04.20	⊙	20	63	52
SK40	403.04.20.1	⊙	20	100	52
SK40	403.04.20.2	⊙	20	160	52
SK40	402.04.25.0*	⊙	25	35	50
SK40	403.04.25	⊙	25	100	65
SK40	403.04.25.2	⊙	25	160	65
SK40	402.04.32.0*	⊙	32	65	50
SK40	403.04.32	⊙	32	100	72
SK40	403.04.32.2	⊙	32	160	72
SK40	403.04.40	⊙	40	120	80



*Ausführung Form AD / Version form AD

Lieferzeit / delivery time

- ⊙ ab Lager lieferbar - Zwischenverkauf vorbehalten
- ⊙ on stock, subject to prior sale
- ◆ nicht lagerhaltig - Lieferzeit auf Anfrage
- ◆ not on stock, delivery time upon request

Inkl. Spannmutter
Included: Clamping nuts

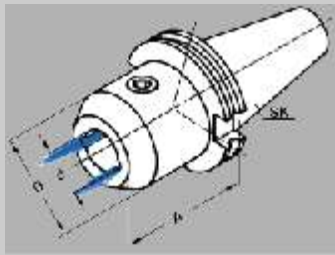
SK	Bestellnummer part number	Lieferstatus stock	d	A	D
SK50	503.04.16	⊙	16	63	48
SK50	503.04.16.1	⊙	16	48	100
SK50	503.04.16.2	⊙	16	48	160
SK50	503.04.18	⊙	18	50	63
SK50	503.04.18.1	⊙	18	50	100
SK50	503.04.18.2	⊙	18	50	160
SK50	503.04.20	⊙	20	52	63
SK50	503.04.20.1	⊙	20	52	100
SK50	503.04.20.2	⊙	20	52	160
SK50	503.04.25	⊙	25	65	80
SK50	503.04.25.1	⊙	25	65	120
SK50	503.04.25.2	⊙	25	65	160
SK50	503.04.32	⊙	32	72	100
SK50	503.04.33.2	⊙	32	72	160
SK50	503.04.40	⊙	40	80	100
SK50	503.04.40.2	⊙	40	80	160



Fräseraufnahmen DIN 6359

End mill holder DIN 6359

mit Kühlkanal für Zylinderschäfte DIN 1835-B
with coolant channel for weldon type end mills DIN 1835-B

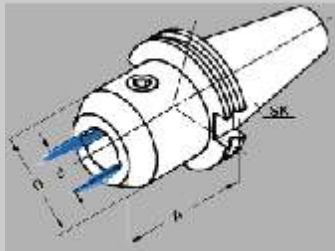


Lieferzeit / delivery time

- ⊙ ab Lager lieferbar - Zwischenverkauf vorbehalten
- ⊙ on stock, subject to prior sale
- ⊠ nicht lagerhaltig - Lieferzeit auf Anfrage
- ⊠ not on stock, delivery time upon request

Inkl. Spannschraube und O-Ring
Included: Clamping screw and O-Ring

SK	Bestellnummer part number	Lieferstatus* stock	d	A	D
SK40	403.04.06.K	⊙	6	50	25
SK40	403.04.06.1.K	⊙	6	100	25
SK40	403.04.08.K	⊙	8	50	28
SK40	403.04.08.1.K	⊙	8	100	28
SK40	403.04.10.K	⊙	10	50	35
SK40	403.04.10.1.K	⊙	10	100	35
SK40	403.04.12.K	⊙	12	50	42
SK40	403.04.12.1.K	⊙	12	100	42
SK40	403.04.14.K	⊙	14	50	44
SK40	403.04.14.1.K	⊙	14	100	44
SK40	403.04.16.K	⊙	16	63	48
SK40	403.04.16.1.K	⊙	16	100	48
SK40	403.04.18.K	⊙	18	63	50
SK40	403.04.18.1.K	⊙	18	100	50
SK40	403.04.20.K	⊙	20	63	42
SK40	403.04.20.1.K	⊙	20	100	42
SK40	403.04.25.K	⊙	25	100	65
SK40	403.04.32.K	⊙	32	100	72
SK40	403.04.40.K	⊙	40	120	80



Lieferzeit / delivery time

- ⊙ ab Lager lieferbar - Zwischenverkauf vorbehalten
- ⊙ on stock, subject to prior sale
- ⊠ nicht lagerhaltig - Lieferzeit auf Anfrage
- ⊠ not on stock, delivery time upon request

Inkl. Spannschraube und O-Ring
Included: Clamping screw and O-Ring

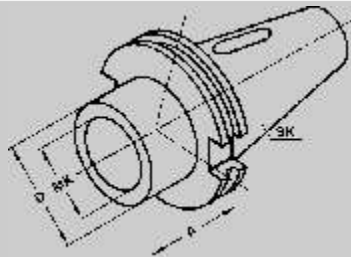
SK	Bestellnummer part number	Lieferstatus* stock	d	A	D
SK50	503.04.06K	⊙	6	63	25
SK50	503.04.08K	⊙	8	63	28
SK50	503.04.10K	⊙	10	63	35
SK50	503.04.12K	⊙	12	63	42
SK50	503.04.14K	⊙	14	63	44
SK50	503.04.16K	⊙	16	63	48
SK50	503.04.18K	⊙	18	63	50
SK50	503.04.20K	⊙	20	63	52
SK50	503.04.25K	⊙	25	80	65
SK50	503.04.32K	⊙	32	100	72
SK50	503.04.40K	⊙	40	100	80

Zwischenhülsen für MK mit Austreibblappen DIN 6383

Morse taper adaptor DIN 6383

Zwischenhülsen für MK mit Anzugsgewinde DIN 6364

Morse taper adaptor for tools with morse taper shank and drawbar thread DIN 6364

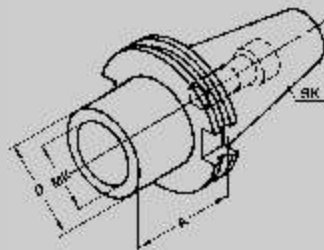


*Ausführung Form AD / Version form AD

Lieferzeit / delivery time

- ⊙ ab Lager lieferbar - Zwischenverkauf vorbehalten
- ⊙ on stock, subject to prior sale
- ◆ nicht lagerhaltig - Lieferzeit auf Anfrage
- ◆ not on stock, delivery time upon request

SK	Bestellnummer part number	Lieferstatus stock	MK	A	D
SK30	302.07.01*	⊙	1	50	25
SK30	302.07.02*	⊙	2	50	32
SK30	302.07.03*	⊙	3	80	40
SK40	403.07.01	⊙	1	50	25
SK40	402.07.02.1*	⊙	2	117	32
SK40	403.07.02	⊙	2	50	32
SK40	402.07.03.1*	⊙	3	133	40
SK40	403.07.03	⊙	3	70	40
SK40	402.07.04.1*	⊙	4	156	48
SK40	403.07.04.	⊙	4	95	48
SK50	503.07.01	⊙	1	45	25
SK50	503.07.02	⊙	2	60	32
SK50	502.07.02.1*	⊙	2	117	32
SK50	503.07.03	⊙	3	65	40
SK50	502.07.03.1*	⊙	3	137	40
SK50	503.07.04	⊙	4	95	48
SK50	502.07.04.1*	⊙	4	167	48
SK50	503.07.05	⊙	5	105	63
SK50	502.07.05.1*	⊙	5	197	63

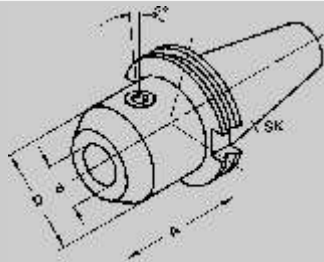


*Mit Mitnahme nach DIN 2201
With driving facilities according to DIN 2201

Lieferzeit / delivery time

- ⊙ ab Lager lieferbar - Zwischenverkauf vorbehalten
- ⊙ on stock, subject to prior sale
- ◆ nicht lagerhaltig - Lieferzeit auf Anfrage
- ◆ not on stock, delivery time upon request

SK	Bestellnummer part number	Lieferstatus stock	MK	A	D
SK40	402.08.01	⊙	1	50	25
SK40	402.08.02	⊙	2	50	32
SK40	402.08.03	⊙	3	70	40
SK40	402.08.04	⊙	4	95	48
SK40	402.08.04A*	⊙	4	110	63
SK50	502.08.01	⊙	1	45	25
SK50	502.08.02	⊙	2	60	32
SK50	502.08.03	⊙	3	65	40
SK50	502.08.04	⊙	4	70	48
SK50	502.08.04A*	⊙	4	85	63
SK50	502.08.05	⊙	5	100	63
SK50	502.08.05A*	⊙	5	118	78

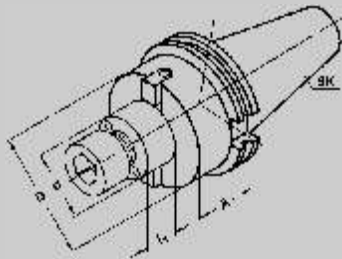


Lieferzeit / delivery time

- ⊙ ab Lager lieferbar - Zwischenverkauf vorbehalten
on stock, subject to prior sale
- ⊠ nicht lagerhaltig - Lieferzeit auf Anfrage
not on stock, delivery time upon request

Inkl. Spannschraube
Included: Clamping screw

SK	Bestellnummer part number	Lieferstatus stock	d	A	D
SK40	403.05.06	⊙	6	50	25
SK40	403.05.08	⊙	8	50	28
SK40	403.05.10	⊙	10	50	35
SK40	403.05.12	⊙	12	50	42
SK40	403.05.14	⊙	14	50	44
SK40	403.05.16	⊙	16	63	48
SK40	403.05.18	⊙	18	63	50
SK40	403.05.20	⊙	20	63	52
SK40	403.05.25	⊙	25	100	65
SK40	403.05.32	⊙	32	100	72
SK40	403.05.40	⊙	40	120	80
SK50	503.05.06	⊙	6	63	25
SK50	503.05.08	⊙	8	63	28
SK50	503.05.10	⊙	10	63	35
SK50	503.05.12	⊙	12	63	42
SK50	503.05.14	⊙	14	63	44
SK50	503.05.16	⊙	16	63	48
SK50	503.05.18	⊙	18	63	50
SK50	503.05.20	⊙	20	63	52
SK50	503.05.25	⊙	25	80	65
SK50	503.05.32	⊙	32	100	72
SK50	503.05.40	⊙	40	100	80



***Ausführung Form AD / Version form AD**
 Mit zusätzlichen 4 Gewindebohrungen nach DIN 2079
 With additional 4 screw holes in compliance with DIN 2079
 Lieferzeit / delivery time

- ⊙ ab Lager lieferbar - Zwischenverkauf vorbehalten
on stock, subject to prior sale
- ⊠ nicht lagerhaltig - Lieferzeit auf Anfrage
not on stock, delivery time upon request

Inkl. Mitnehmersteine und Fräsanzugsschraube
Included: Drive and form screw

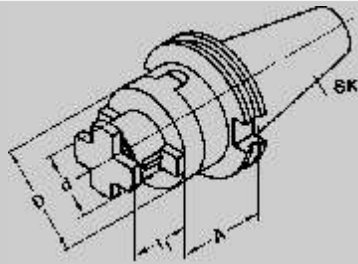
SK	Bestellnummer part number	Lieferstatus stock	d	A	l1	D
SK30	302.11.16*	⊙	16	40	17	38
SK30	302.11.22*	⊙	22	40	19	48
SK30	302.11.27*	⊙	27	40	21	58
SK30	302.11.32*	⊙	32	50	24	78
SK40	403.11.16	⊙	16	35	17	38
SK40	403.11.22	⊙	22	35	19	48
SK40	403.11.27	⊙	27	35	21	58
SK40	403.11.32	⊙	32	50	24	78
SK40	403.11.40	⊙	40	50	27	88
SK50	503.11.22	⊙	22	35	19	48
SK50	503.11.27	⊙	27	35	21	58
SK50	503.11.32	⊙	32	40	24	78
SK50	503.11.40	⊙	40	50	27	88
SK50	503.11.60	⊙	60	70	40	129

Kombi-Aufsteckfräsdorn DIN 6358

Combi shell mill holder DIN 6358

Bohrerhalter für Wendepplattenbohrer Form E1

Boring holder for drill with indexable inserts form E1

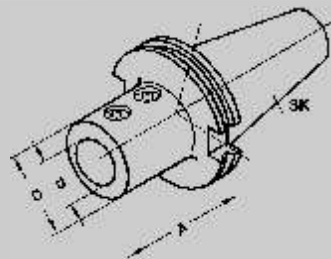


Lieferzeit / delivery time

- ⊙ ab Lager lieferbar - Zwischenverkauf vorbehalten
- ⊙ on stock, subject to prior sale
- ◆ nicht lagerhaltig - Lieferzeit auf Anfrage
- ◆ not on stock, delivery time upon request

Inkl. Paßfeder, Mitnehmerring und Fräszugsschraube
Included: Milling cutter retention, screw drive key with treaded hole por push-out screw, combination drive ring

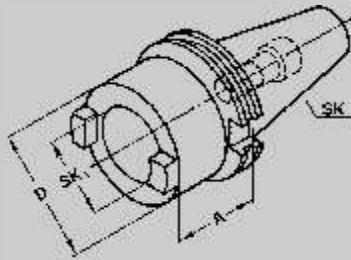
SK	Bestellnummer part number	Lieferstatus stock	d	A	l1	D
SK30	302.10.16	⊙	16	50	17	32
SK30	302.10.22	⊙	22	50	19	40
SK30	302.10.27	⊙	27	55	21	48
SK30	302.10.32	⊙	32	60	24	58
SK40	402.10.16	⊙	16	55	17	32
SK40	402.10.16.1	⊙	16	100	17	32
SK40	402.10.22	⊙	22	55	19	40
SK40	402.10.22.1	⊙	22	100	19	40
SK40	402.10.27	⊙	27	55	21	48
SK40	402.10.27.1	⊙	27	100	21	48
SK40	402.10.32	⊙	32	60	24	58
SK40	402.10.32.1	⊙	32	100	24	58
SK40	402.10.40	⊙	40	60	27	70
SK40	402.10.40.1	⊙	40	100	27	70
SK50	502.10.16	⊙	16	55	17	32
SK50	502.10.16.1	⊙	16	100	17	32
SK50	502.10.22	⊙	22	55	19	40
SK50	502.10.22.1	⊙	22	100	19	40
SK50	502.10.27	⊙	27	55	21	48
SK50	502.10.27.1	⊙	27	100	21	48
SK50	502.10.32	⊙	32	55	24	58
SK50	502.10.32.1	⊙	32	100	24	58
SK50	502.10.40	⊙	40	55	27	70
SK50	502.10.40.1	⊙	40	100	27	70



Lieferzeit / delivery time

- ⊙ ab Lager lieferbar - Zwischenverkauf vorbehalten
- ⊙ on stock, subject to prior sale
- ◆ nicht lagerhaltig - Lieferzeit auf Anfrage
- ◆ not on stock, delivery time upon request

SK	Bestellnummer part number	Lieferstatus stock	d	A	D
SK40	403.51.25	⊙	25	70	45
SK40	403.51.32	⊙	32	75	52
SK50	503.51.25	⊙	25	70	45
SK50	503.51.32	⊙	32	70	52
SK50	503.51.40	⊙	40	80	60

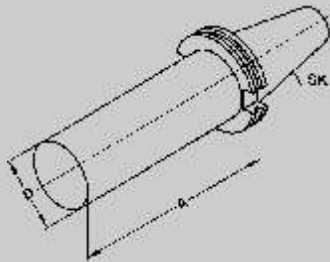


Lieferzeit / delivery time

- ⊙ ab Lager lieferbar - Zwischenverkauf vorbehalten
- ⊙ on stock, subject to prior sale
- ◆ nicht lagerhaltig - Lieferzeit auf Anfrage
- ◆ not on stock, delivery time upon request

Lieferung erfolgt mit Schraube für Werkzeug mit gekürztem Steilkegel, Schraube für DIN 2080 Werkzeuge beiliegend.
 Including a built-in screw for shortened taper tools, additional one screw for DIN 2080 tools

SK	Bestellnummer part number	Lieferstatus • stock	Sk1	A	D
SK40	402.09.30	⊙	SK30	50	50
SK40	402.09.40	⊙	SK40	100	63
SK50	502.09.40	⊙	SK40	70	70
SK50	502.09.50	⊙	SK50	120	97

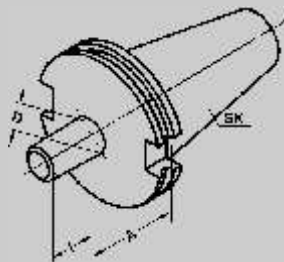


Lieferzeit / delivery time

- ⊙ ab Lager lieferbar - Zwischenverkauf vorbehalten
- ⊙ on stock, subject to prior sale
- ◆ nicht lagerhaltig - Lieferzeit auf Anfrage
- ◆ not on stock, delivery time upon request

Ausführung: Steilkegel und Bund gehärtet und geschliffen, Schaft weich zur weiteren Bearbeitung
 Version: Cone and flange hardened and adjusted. Soft body for later processing.

SK	Bestellnummer part number	Lieferstatus • stock	D	A
SK40	402.17.63	⊙	63	250
SK50	502.17.97	⊙	97	315



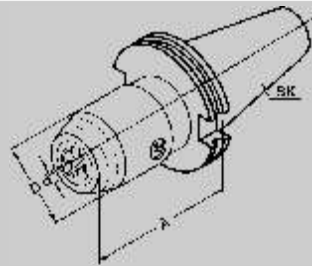
Lieferzeit / delivery time

- ⊙ ab Lager lieferbar - Zwischenverkauf vorbehalten
- ⊙ on stock, subject to prior sale
- ◆ nicht lagerhaltig - Lieferzeit auf Anfrage
- ◆ not on stock, delivery time upon request

SK	Bestellnummer part number	Lieferstatus • stock	D	A	I
SK30	302.14.12	⊙	B12	15	18,5
SK30	302.14.16	⊙	B16	15	24
SK40	402.14.12	⊙	B12	17	18,5
SK40	402.14.16	⊙	B16	17	24
SK40	402.14.18	⊙	B18	17	32
SK50	502.14.16	⊙	B16	20	24
SK50	502.14.18	⊙	B18	20	32

Fräseraufnahme DIN 1835-E Whistle Notch für Zylinderschäfte
End mill holder whistle notch for end mills DIN 1835-E

NC-Bohrfutter für Rechts- und Linkslauf
NC-Drill chucks for right and left rotation



*Kopfsystem WTE / Head system WTE

Lieferzeit / delivery time

- ⊙ ab Lager lieferbar - Zwischenverkauf vorbehalten
- ⊙ on stock, subject to prior sale
- ◆ nicht lagerhaltig - Lieferzeit auf Anfrage
- ◆ not on stock, delivery time upon request

Inkl. Spannschlüssel
Included: wrench

SK	Bestellnummer part number	Lieferstatus stock	Spannbereich Capacity	A	D
SK30	302.15.08	⊙	0,5 - 8	70	36
SK30	302.15.13	⊙	1,0 - 13	111	50
SK40	402.15.08	⊙	0,5 - 8	70	36
SK40	402.15.13	⊙	1,0 - 13	90	50
SK40	402.15.16	⊙	3,0 - 16	90	57
SK50	502.15.13	⊙	1,0 - 13	110	50
SK50	502.15.16	⊙	3,0 - 16	110	57

Gewindeschneid-Schnellwechselfutter mit Längenausgleich auf Druck und Zug
 Quick-change tapping chucks with length compensation
 Gewindeschneid-Schnellwechselfutter ohne Längenausgleich auf Druck und Zug
 Quick-change tapping chucks without length compensation



Lieferzeit / delivery time

- ⊙ ab Lager lieferbar - Zwischenverkauf vorbehalten
- ⊙ on stock, subject to prior sale
- ◆ nicht lagerhaltig - Lieferzeit auf Anfrage
- ◆ not on stock, delivery time upon request

Ausführung mit Kugelführungsbüchse
 Version with ball retainer

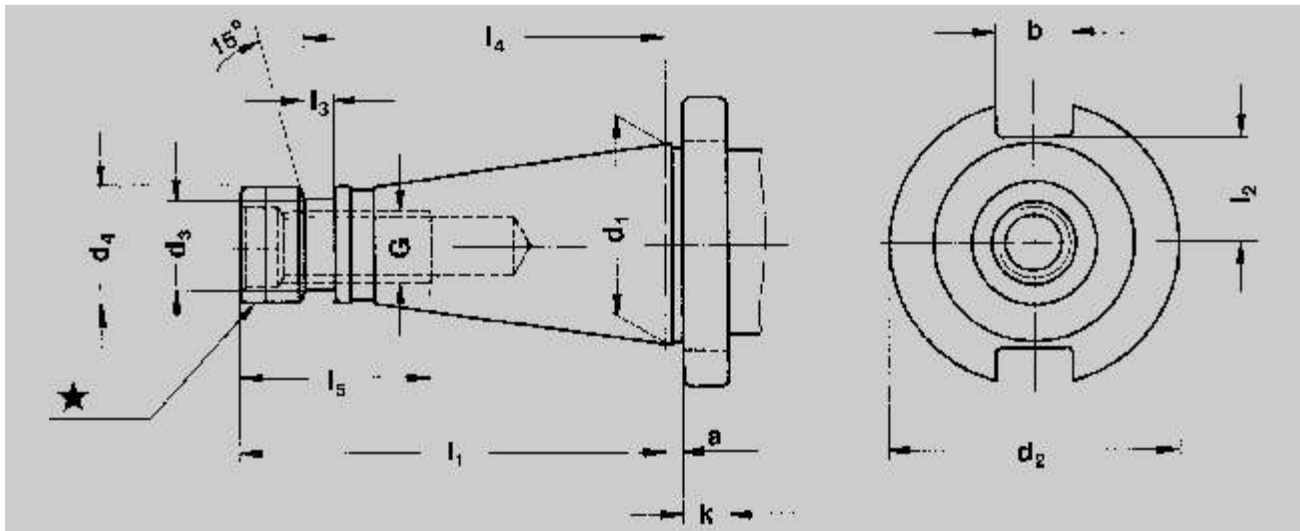
SK	Bestellnummer part number	Lieferstatus stock	Spannbereich Capacity	A	D	d	C	T
SK30	302.16.12	⊙	M3 - M14	65	38	19	7	7
SK30	302.16.20	⊙	M5 - M22	103	54	31	12	12
SK40	402.16.12	⊙	M3 - M14	59	38	19	7	7
SK40	402.16.20	⊙	M5 - M22	97	54	31	12	12
SK40	402.16.36	⊙	M14 - M36	134	78	48	17,5	17,5
SK50	502.16.12	⊙	M3 - M14	50	38	19	7	7
SK50	502.16.20	⊙	M5 - M22	82	54	31	12	12
SK50	502.16.36	⊙	M14 - M36	134	78	48	17,5	17,5



Lieferzeit / delivery time

- ⊙ ab Lager lieferbar - Zwischenverkauf vorbehalten
- ⊙ on stock, subject to prior sale
- ◆ nicht lagerhaltig - Lieferzeit auf Anfrage
- ◆ not on stock, delivery time upon request

SK	Bestellnummer part number	Lieferstatus stock	Spannbereich Capacity	A	D	A
SK30	302.16.12.1	⊙	M3 - M14	58	38	19
SK30	302.16.20.2	⊙	M5 - M22	93	54	31
SK40	402.16.12.1	⊙	M3 - M14	62	38	19
SK40	402.16.20.1	⊙	M5 - M22	95	54	31
SK40	402.16.36.2	⊙	M14 - M36	117	78	48
SK50	502.16.12.1	⊙	M3 - M14	60	35	19
SK50	502.16.20.1	⊙	M5 - M22	85	54	31
SK50	502.16.36.1	⊙	M14 - M36	117	78	48



★ Mit Kunststoff-Kantenschutzring

★ Corner protection with ring

SK	d1	a	b	k	G	d2	d3	d4	l1	l2	l3	l4	l5
30	31.75	1.6	16.1	8	M12	50.0	---	17.2	68.4	16.2	---	---	24.0
40	44.45	1.6	16.1	10	M16	63.0	21.1	25.0	93.4	22.5	7.0	82.0	32.0
50	69.85	3.2	25.7	12	M24	97.5	32.0	39.2	126.8	35.2	13.0	115.0	47.0

Werkstoff: Legierter Einsatzstahl mit einer Zugfestigkeit im Kern von min. 800 N/mm²

Ausführung: Einsatzgehärtet HRc 60 ± 2 (HV 700 ± 50), Härtetiefe 0,8 mm ± 0,2mm, brüniert

Genauigkeit: Kegelwinkel – Toleranzqualität < AT 3 nach DIN 7187 und DIN 2080 max.
Rundlaufgenauigkeit < 0,005 mm

Material: Case hardened steel, tensile strenght in the core min. 800 N/mm

Execution: Case hardened HRc 60 ± 2 (HV 700 ± 50), Depth of case 0,8 mm ± 0,2 mm, black-finished

Accuracy: Cone angle < AT 3 for DIN 7187 and DIN 2080 Run out between cone and holing part < 0,005 mm

Technische Informationen

Technical information

Werkzeugaufnahme DIN 69871 AD

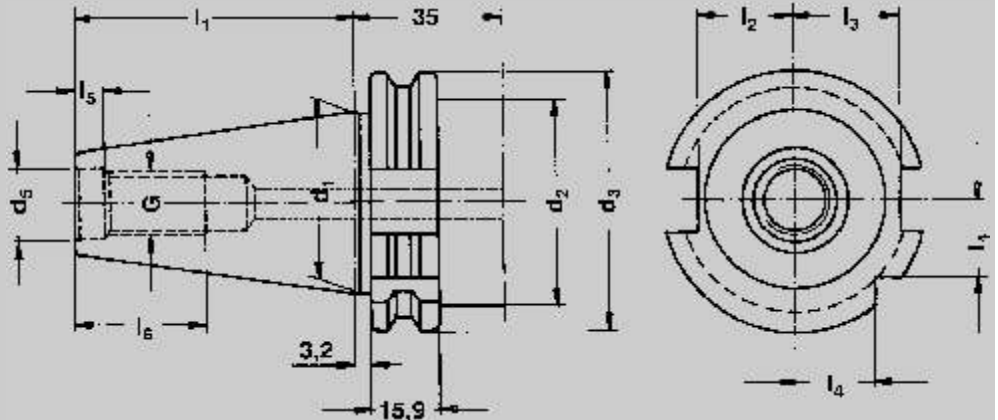
Toolholder DIN 69871 AD



Vorgewuchtet
Balanced

G 6.3 8000min / -1
G 2.5 Feinwuchten
gegen Aufpreis

G 2.5 Fine balancing at
extra charge



SK	d1	G	d5	d2	d3	l1	l2	l3	l4	l5	l6	d6	e
30	31.75	M12	13	45	50.00	47.80	16.4	19.0	15.0	5.5	24	M4	21
40	44.45	M16	17	50	63.55	68.40	20.8	25.0	18.5	8.2	32	M4	27
50	69.85	M24	25	80	97.50	101.75	35.5	37.7	30.5	11.5	47	M6	42

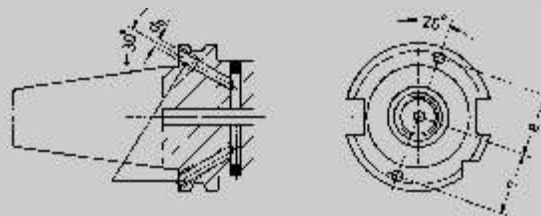
Mit innerer Kühlmittelzufuhr über den Bund

With internal coolant through the collar

Vorgewuchtet
Balanced

G 6.3 8000min / -1
G 2.5 Feinwuchten
gegen Aufpreis

G 2.5 Fine balancing at
extra charge



Bei Lieferung mit Gewindestiften verschlossen

Delivered with headless screws in closed position.

Werkstoff: Legierter Einsatzstahl mit einer Zugfestigkeit im Kern von min. 800 N/mm²
Einsatzgehärtet HRC 60 ± 2 (HV 700 ± 50), Härtetiefe 0,8 mm ± 0,2mm, brüniert

Ausführung: Lieferung in Ausführung AD, mit Schraube verschlossen

Genauigkeit: Kegelwinkel Toleranzqualität < AT 3 nach DIN 7187 und DIN 2080 max.
Rundlaufgenauigkeit < 0,005 mm

Material: Alloyed case hardened steel, tensile strength in the core of min. 800 N/mm²
Case hardened HRC 60 ± 2 (HV 700 ± 50), hardening depth 0,8 mm ± 0,2mm,
black-finished

Type AD: Delivery in form AD, type B closed with a releasable headless screw

Accuracy: Cone angle - tolerance exactness < AT 3 according to DIN 7187 and 2080
Max. run out inaccuracy < 0,005 mm



ZINNER GmbH

Präzisions-Werkzeugfabrik

Postfach 84 01 53 - 90257 Nürnberg - Germany - Tel. (0911) 939 739-0 - Fax (0911) 3 26 23 89
Internet: <http://www.zinner.com> - e-Mail: info@zinner.com